

всего 86 шт.
сент 16 82



О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ТРУБОПРОВОДЫ С ЗАКОНЦОВКАМИ ВЫСАДНЫМИ.

КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ

Конструкция и размеры

ОСТ 92-9611-82 ÷ ОСТ 92-9619-82

15/11/91 48/61405

Издание официальное

регистр. №	Исполнит.	Проверил	Нач. отд.	Гл. инженера
302-606-84	Клюкина	Пастушенко	Крушиньский	Ментюков
	29.06.84	29.06.84		

Основание: распор. глав. инженера № 412 от 6.06.84.

Разослать:

141, 216, 233, 218, 218а

Александр 13/10/84

тип 6 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 6, табл. 4.

тип 7 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 1,5 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм - черт. 7, табл. 5.

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_y и места установки в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице I.

Таблица I

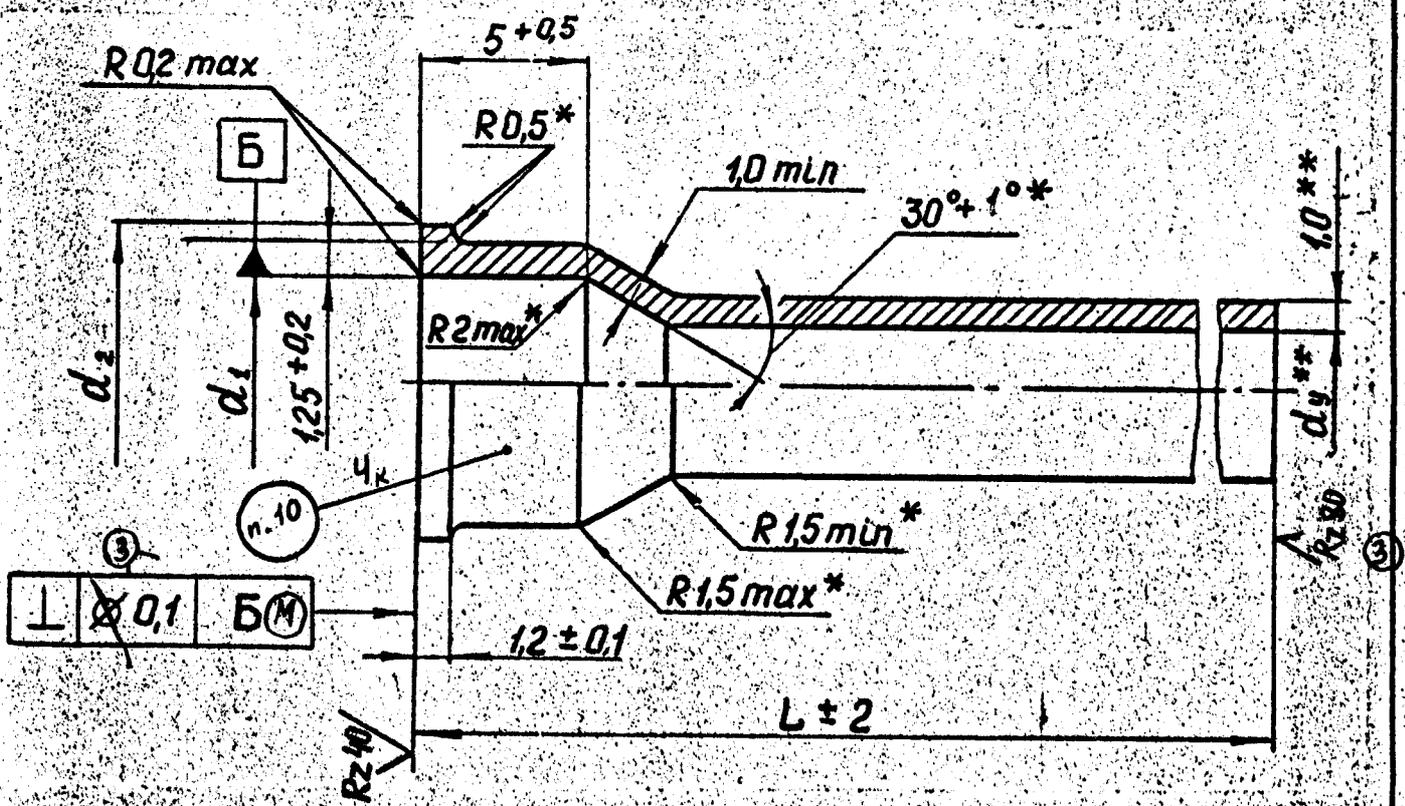
Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
12X18H10T-BA ^③	ГОСТ 19277-73	I
12X18H10T	ГОСТ 9941-81	II
12X18H10T-BA ^③	ТУ14-3-769-78	III
12X21H5T	^④ ТУ 14-3-1327-85 ТУ14-3-368-75	IV
12X18H10T-BA	ТУ14-3-770-78	V

③

Инд. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
4/367	30.3.83		49/84	

Тип I

√(√)



* размеры обеспечиваются инструментом

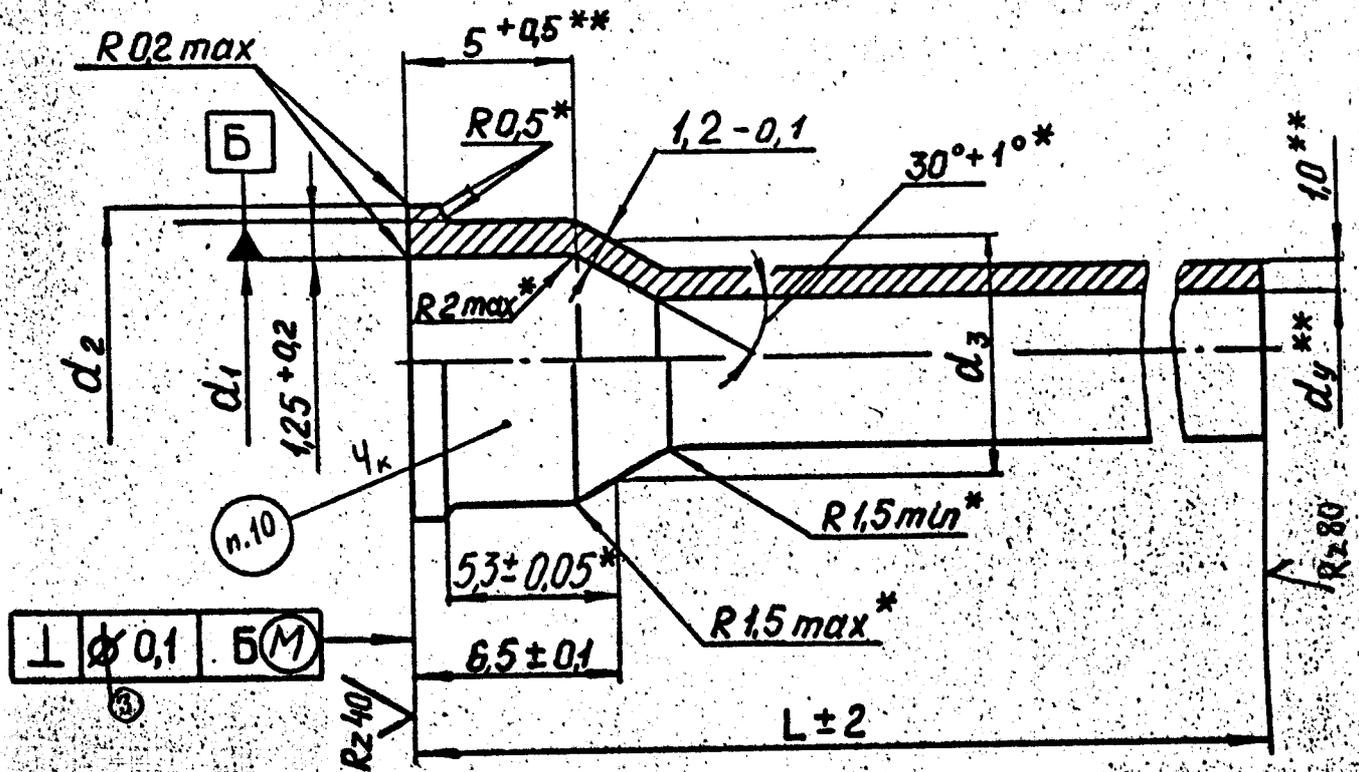
** размеры для справок

Черт. I

419/84
30383A
H/37

Тип 2

√(√)



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 2

И/З/Т	3.03.83	И/З/Т
-------	---------	-------

Таблица 2

Размеры в мм

d _y	Применяемость	Труба заготовка d x S	d ₁	d ₂	d ₃
			Предельные отклонения		
			h ₁₁ h ₁₀ ③	h ₁₁	-0,1
4		6 x I	7	10,5 11	8
6		8 x I	9	12,5 13 ③	10
8		10 x I	11	14,5 15	12
10		12 x I	13	16,5 17	14
12		14 x I	15	18,5 19 ③	16
14		16 x I	17	20,5 21	18
16		18 x I	19	22,5 23	20
18		20 x I	21	24,5 25 ③	22
20		22 x I	23	26,5 27	24
22		24 x I	25	28,5 29	26
26		28 x I	29	32,5 33 ③	30
28		30 x I	31	34,5 35	32
30		32 x I	33	36,5 37	34
32		34 x I	35	38,5 39 ③	36
34		36 x I	37	40,5 41	38
36		38 x I	39	42,5 43 ③	40
38		40 x I	41	44,5 45	42
40		42 x I	43	46,5 47 ③	44

Инв. № докум. 419/84	Подпись и дата 18/11/84
Взам. инв. №	
Подпись и дата 3.03.83	
Инв. № подлин. 4/367	

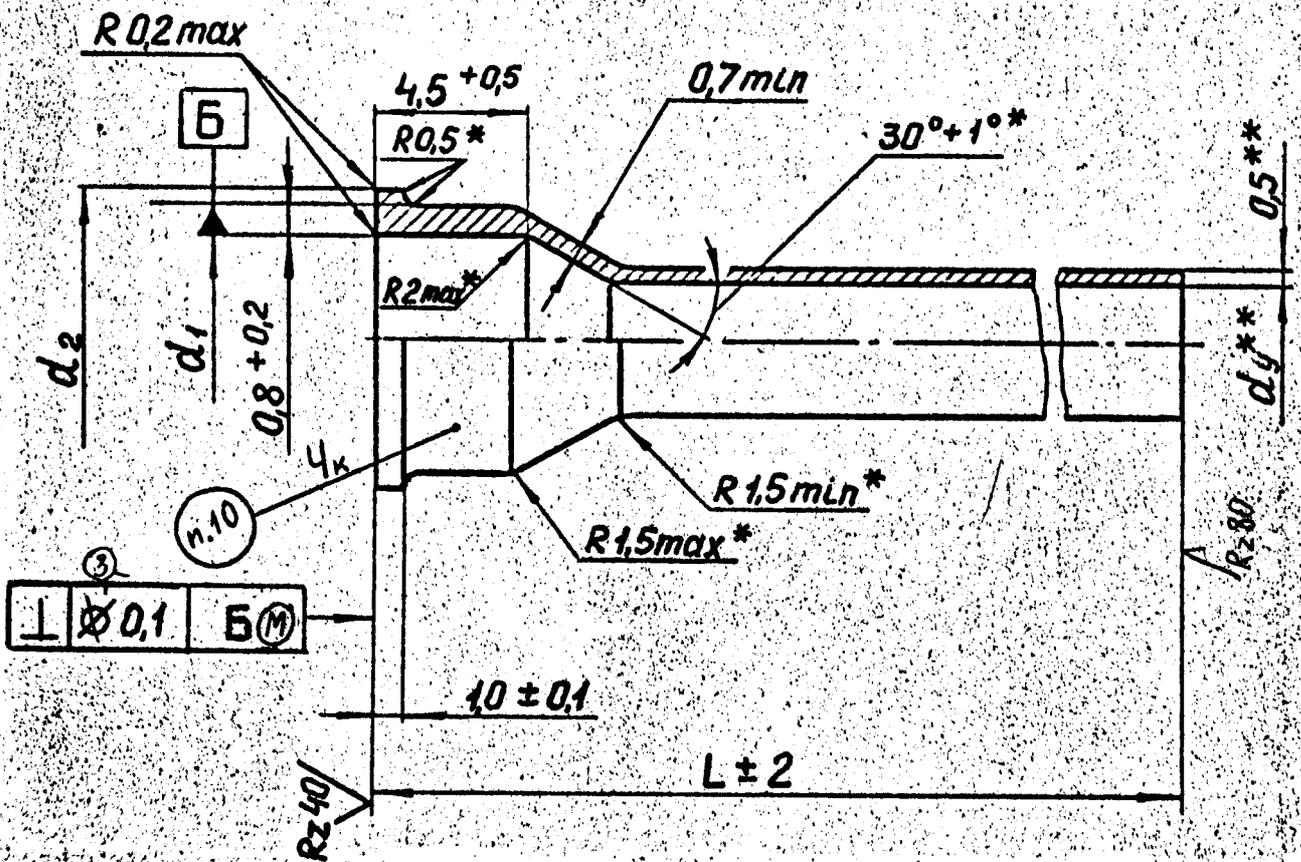
Таблица 3
Размеры в мм

dy	Применя- емость	Труба заготов- ка d x S	d_1	d_2	d_3
			Предельные отклонения		
			НЮ H11 ₍₃₎	h II	- 0, I
4		6 x I	9	12,5 ¹³	9
6		8 x I	11	14,5 ¹⁵ ₍₃₎	11
8		10 x I	13	16,5 ¹⁷	13
10		12 x I	15	18,5 ¹⁹	15
12		14 x I	17	20,5 ²¹ ₍₃₎	17
14		16 x I	19	22,5 ²³	19
16		18 x I	21	24,5 ²⁵	21
18		20 x I	23	26,5 ²⁷ ₍₃₎	23
20		22 x I	25	28,5 ²⁹	25
22		24 x I	27	30,5 ³¹	27
26		28 x I	31	34,5 ³⁵ ₍₃₎	31
28		30 x I	33	36,5 ³⁷	33
30		32 x I	35	38,5 ³⁹	35
32		34 x I	37	40,5 ⁴¹ ₍₃₎	37
34		36 x I	39	42,5 ⁴³	39
36		38 x I	41	44,5 ⁴⁵	41
38		40 x I	43	46,5 ⁴⁷ ₍₃₎	43
40		42 x I	45	48,5 ⁴⁹	45

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83		419/84	

Тип 5

√ (V)



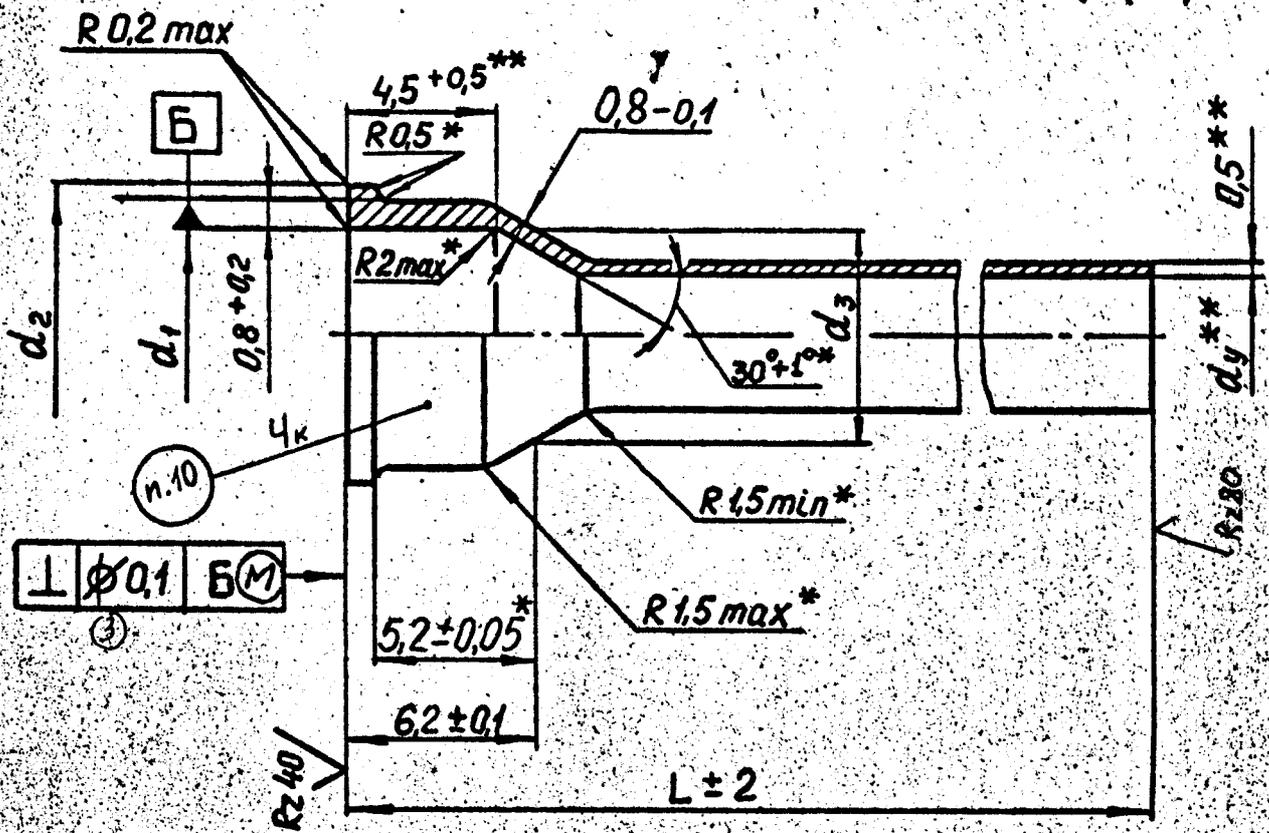
* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 5

4/367	30383	419/84
-------	-------	--------

Тип 6



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 6

4/367	3.03.83	Слеп	419/84
-------	---------	------	--------

Таблица 4

мм

d_y	Применяемость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_I	d_2	d_3
			Предельные отклонения		
			III	h II	- 0,1
4 5		5 x 0,5 6 x 0,5	7	10	7
6 7		7 x 0,5 8 x 0,5	9	12	9
8 9		9 x 0,5 10 x 0,5	11	14	11
10 11		11 x 0,5 12 x 0,5	13	16	13
12 13		13 x 0,5 14 x 0,5	15	18	15
14 15		15 x 0,5 16 x 0,5	17	20	17
16 17		17 x 0,5 18 x 0,5	19	22	19
18 19		19 x 0,5 20 x 0,5	21	24	21
20 21		21 x 0,5 22 x 0,5	23	26	23
22 23		23 x 0,5 24 x 0,5	25	28	25
24 25		25 x 0,5 26 x 0,5	27	30	27
26 27		27 x 0,5 28 x 0,5	29	32	29
34 35		35 x 0,5 36 x 0,5	37	40	37

Примечания :

1. Труба 5 x 0,5 по ГОСТ 994I-8I и по ГОСТ I9277-73.

2. Труба 23 x 0,5 по ГОСТ 994I-8I и по ТУ I4-3-769-78.

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инд. № подлин.

Таблица 5

Размеры в мм

dy	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_1	d_2
			Пределные отклонения	
			$\pm 0,11$ ③	$\pm 0,11$
6		9 x 1,5	9	13 14
8		11 x 1,5	11	15 16 ③
10		13 x 1,5	13	17 18
12		15 x 1,5	15	19 20
14		17 x 1,5	17	21 22 ③
16		19 x 1,5	19	23 24
18		21 x 1,5	21	25 26
20		23 x 1,5	23	27 28 ③
22		25 x 1,5	25	29 30
24		27 x 1,5	27	31 32 ③
26		29 x 1,5	29	33
28		31 x 1,5	31	35
30		33 x 1,5	33	37 ③

Ив. № подлин. 4/367	Подпись и дата 3.03.83 Оку	Взам. инв. №	Инв. № дубл. 418/84	Подпись и дата
------------------------	-------------------------------	--------------	------------------------	----------------

2 14

Пример условного обозначения трубопровода типа 2 с условным проходом 20, длиной 200 мм из стали I2X18H10T-ВД по ТУ I4-3-769-78.

Трубопровод 2-20-200-III-ОСТ 92-96II-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод IIФ77-0400-3-2-20-200-III ОСТ 92-96II-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73.⁸⁴

7. Поверхность высаженной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ I7365-7I.

8. Размер d_1 должен быть выдержан на длине 4,8 *min* (тип I, 2, 3, 4), на длине 4,3 *min* (тип 5, 6) и на длине 5,8 *min* (тип 7).

9. Допускается механическая обработка бурта по диаметру d_2 с шероховатостью поверхности $R_z = 40$ мкм.

10. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

11. Допускается при соединении трубопроводов с разными условными проходами применять переходные штампованные втулки по ОСТ 92-1489-84.

Инд. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ С ОСТ 92-9612-82
 ЗАКОНЦОВКАМИ ВЫСАДНЫМИ И ПРИСАДОЧНЫМИ
 БУРТАМИ С ДВУХ СТОРОН.
 Конструкция и размеры введен впервые

Письмом Министерства
 от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
 с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы из нержавеющей сталей пневматических и гидравлических систем изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными с двух сторон для сварки на подкладном кольце.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными с двух сторон изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 7 типов конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

- тип 1 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки I мм с двумя высадными законцовками $d_y + 3$ мм - черт. 1, табл. 2;
- тип 2 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки I мм с двумя высадными законцовками $d_y + 3$ мм с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 2, табл. 2;
- тип 3 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки I мм с двумя высадными законцовками $d_y + 5$ мм - черт. 3, табл. 3;
- тип 4 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки I мм с двумя высадными законцовками $d_y + 5$ мм с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 4, табл. 3;
- тип 5 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с двумя высадными законцовками $d_y + 3$ мм - черт. 5, табл. 4;

③ Проверен 6-1987г. ⑨
 ④

Издание официальное ГР № В 8445 от
 29.09.83.
 - 16.

Перепечатка воспрещена

Подпись и дата	Инд. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	Инд. № подлин.
	419/84		303.83	4/367

тип 6 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с двумя высадными законцовками $d_y + 3$ мм с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 6, табл. 4.

тип 7 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 1,5 мм с двумя высадными законцовками $d_y + 3$ мм - черт. 7, табл. 5.

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_y и места установки в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

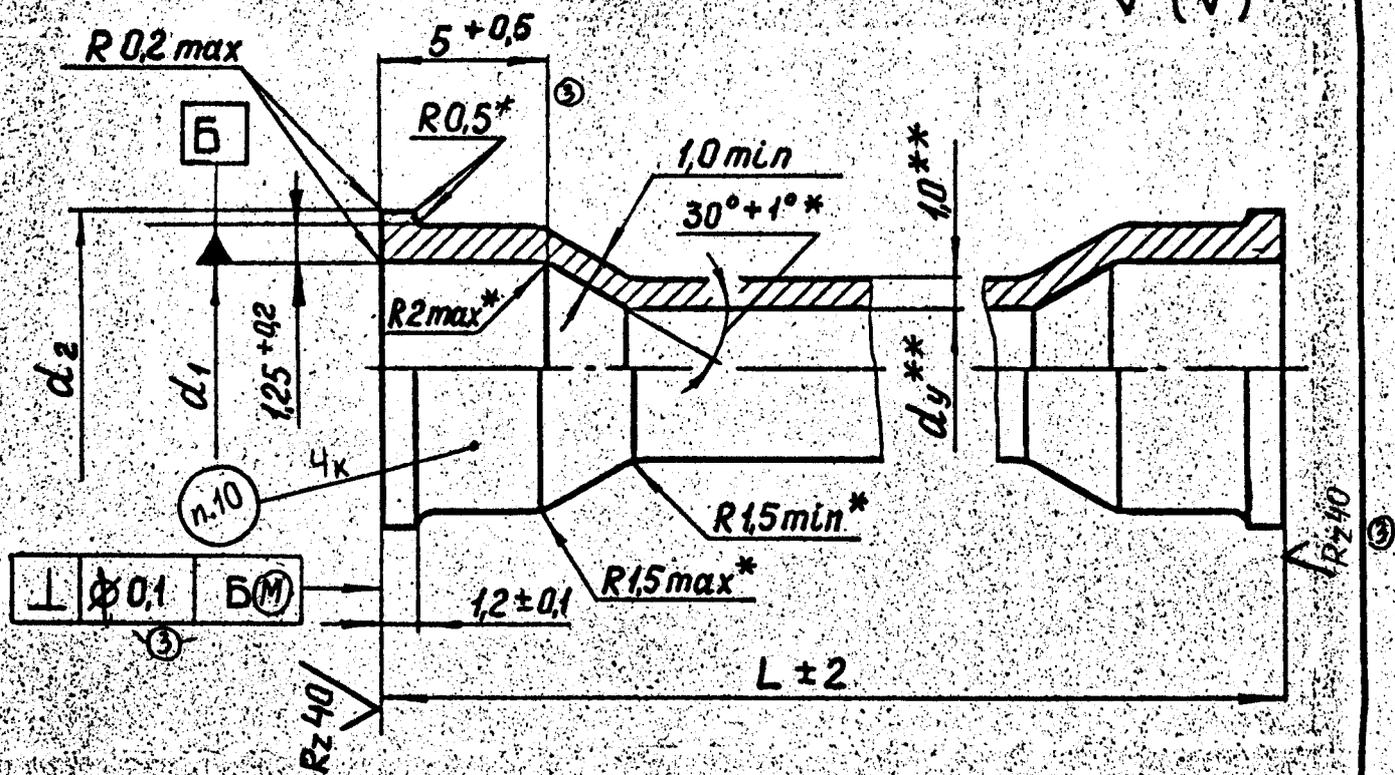
5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице I.

Таблица I

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
12X18H10T-ВД ^③	ГОСТ 19277-73	I
12X18H10T	ГОСТ 9941-81	II
12X18H10T-ВД ^③	ТУ14-3-769-78	III
12X21H5T ^④	ТУ14-3-1327-85 ТУ14-3-368-75	IV
12X18H10T-ВД	ТУ14-3-770-78	V ^③

Инд. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83		419/84	

Тип I



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. I

H/367 30383 P
 419/84

Таблица 2

Размеры в мм

d_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_1	d_2	d_3
			Предельные отклонения		
			$\textcircled{3}$ НПО НН	h II	- 0,1
4		6 x I	7	10,5 ¹¹	8
6		8 x I	9	12,5 ¹³	10
8		10 x I	11	14,5 ¹⁵	12
10		12 x I	13	16,5 ¹⁷	14
12		14 x I	15	18,5 ¹⁹	16
14		16 x I	17	20,5 ²¹	18
16		18 x I	19	22,5 ²³	20
18		20 x I	21	24,5 ²⁵	22
20		22 x I	23	26,5 ²⁷	24
22		24 x I	25	28,5 ²⁹	26
26		28 x I	29	32,5 ³³	30
28		30 x I	31	34,5 ³⁵	32
30		32 x I	33	36,5 ³⁷	34
32		34 x I	35	38,5 ³⁹	36
34		36 x I	37	40,5 ⁴¹	38
36		38 x I	39	42,5 ⁴³	40
38		40 x I	41	44,5 ⁴⁵	42
40		42 x I	43	46,5 ⁴⁷	44

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

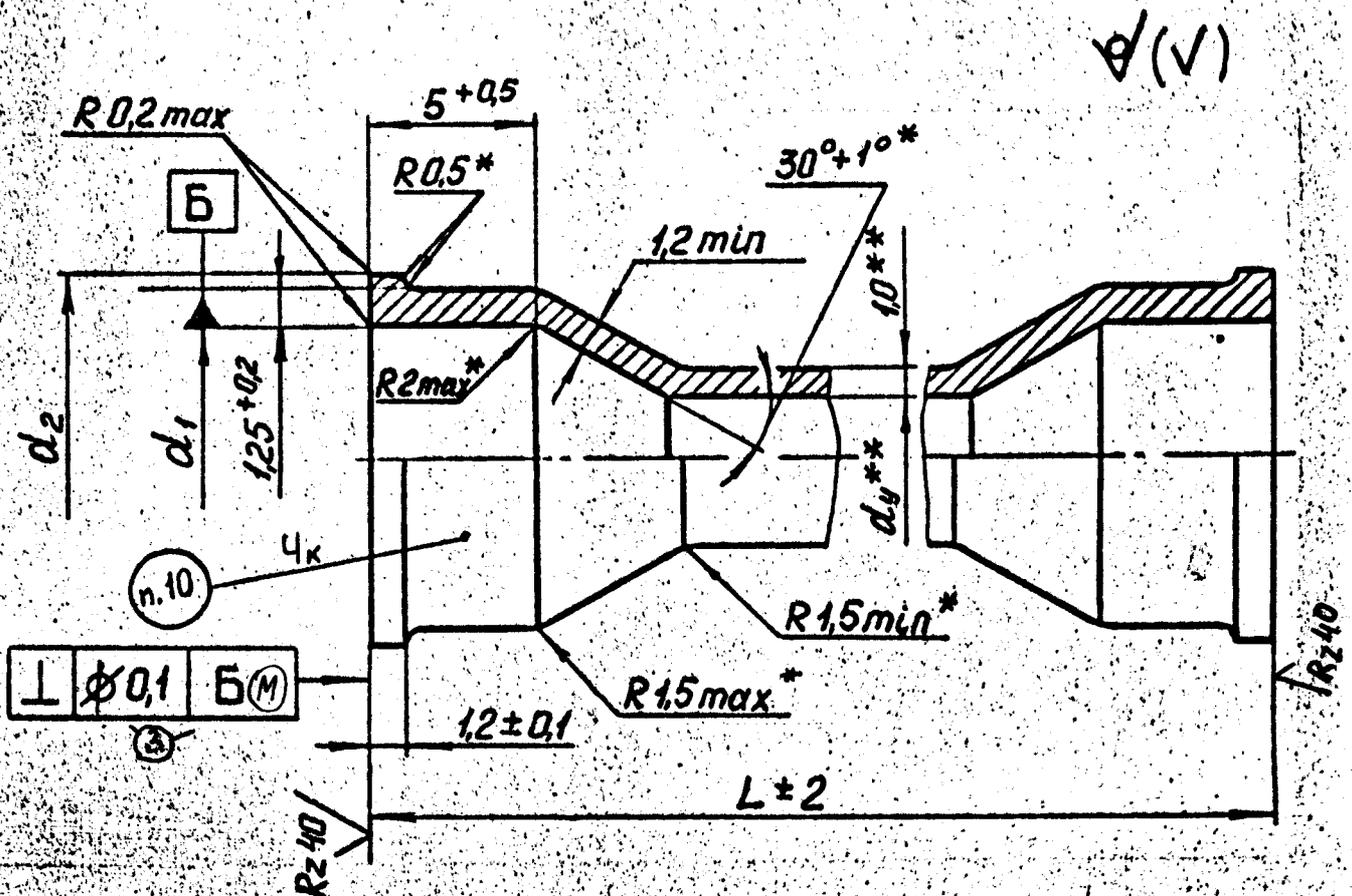
Инв. № подлин.

419/84

30383.05

4/367

Тип 3



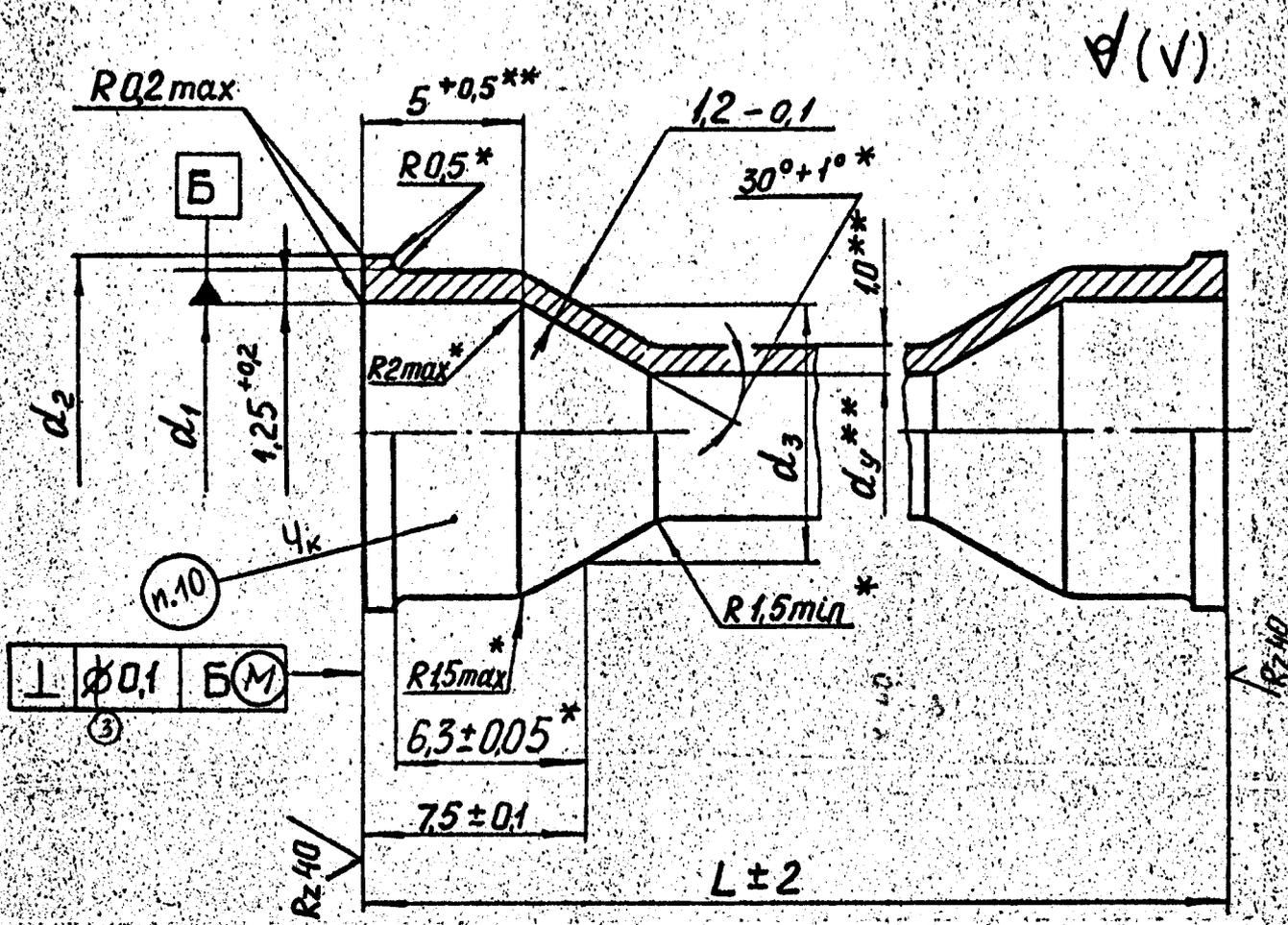
* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 3

419/84	3.0383	4/367
--------	--------	-------

Тип 4



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 4

4/19/84
3-03-83
1/367

Таблица 3
Размеры в мм

α_y	Применяемость	Труба заготов- ка $\alpha \times S$	α_I	α_2	α_3
			Пределные отклонения		
			$h_{I II} \text{ (3)}$	h_{II}	- 0, I
4		6 x I	9	12,5 ¹³	9
6		8 x I	11	14,5 ¹⁵ (3)	11
8		10 x I	13	16,5 ¹⁷	13
10		12 x I	15	18,5 ¹⁹	15
12		14 x I	17	20,5 ²¹ (3)	17
14		16 x I	19	22,5 ²³	19
16		18 x I	21	24,5 ²⁵	21
18		20 x I	23	26,5 ²⁷ (3)	23
20		22 x I	25	28,5 ²⁹	25
22		24 x I	27	30,5 ³¹	27
26		28 x I	31	34,5 ³⁵ (3)	31
28		30 x I	33	36,5 ³⁷	33
30		32 x I	35	38,5 ³⁹	35
32		34 x I	37	40,5 ⁴¹ (3)	37
34		36 x I	39	42,5 ⁴³	39
36		38 x I	41	44,5 ⁴⁵	41
38		40 x I	43	46,5 ⁴⁷ (3)	43
40		42 x I	45	48,5 ⁴⁹	45

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

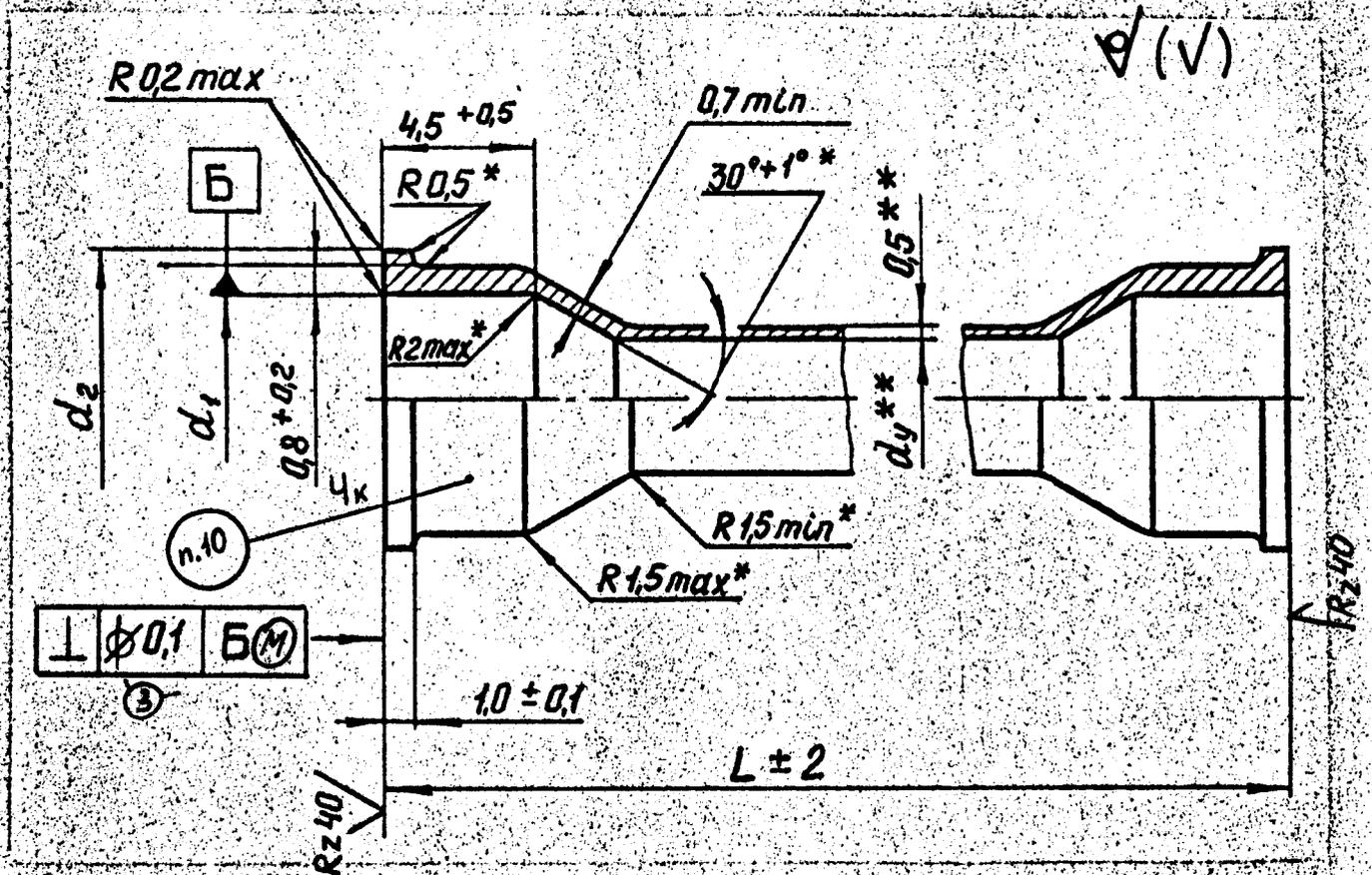
Инв. № подлин.

4/9/84

3.03.83

H/367

Тип 5



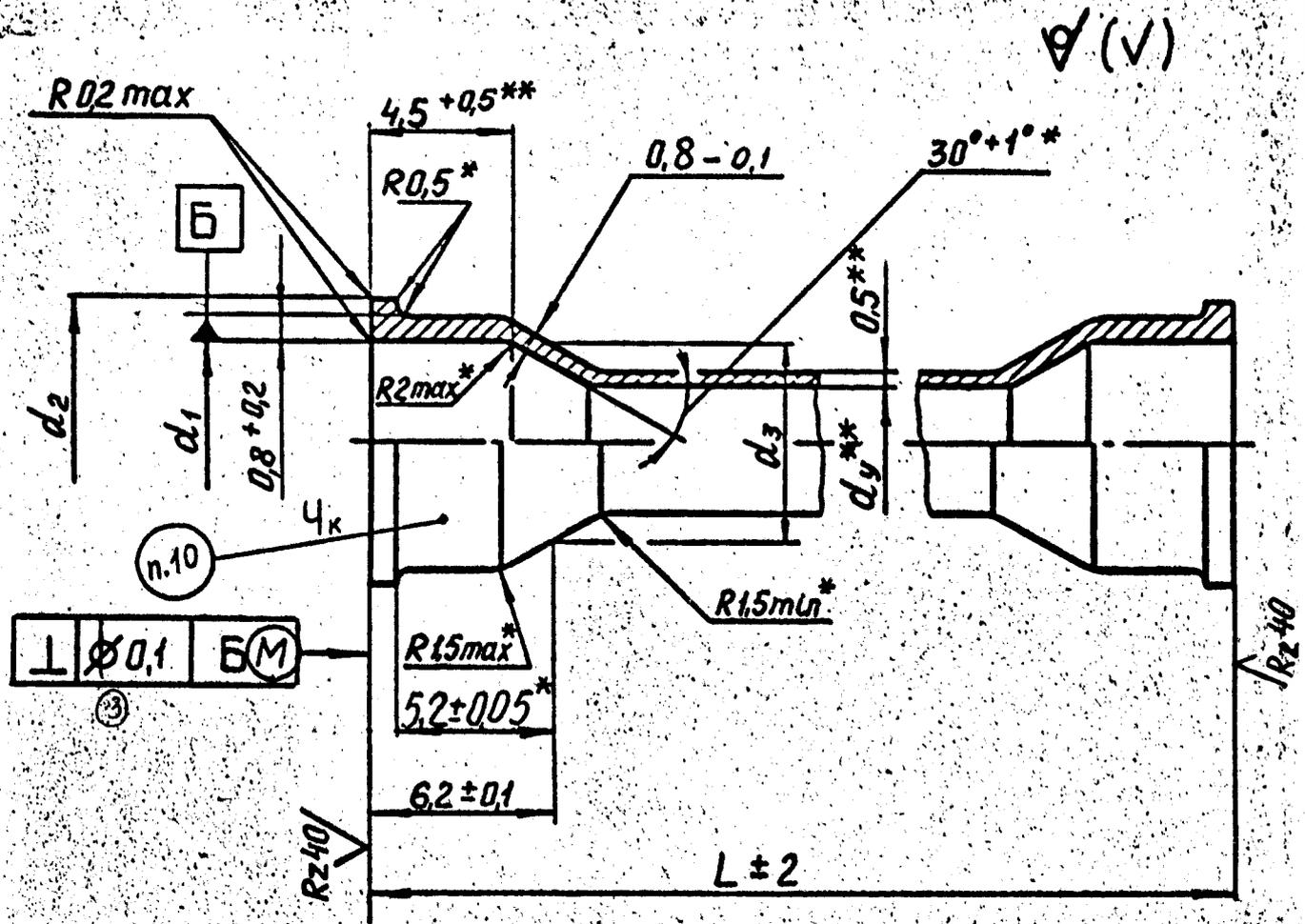
* размеры обеспечиваются инструментом

* * размеры для справок

Черт. 5

419/84
3.03.83
4/367

Тип 6



* размеры обеспечиваются инструментом
 ** размеры для справок

Черт. 6

4/19/84

H/367 3.03.83

Таблица 4

мм

d_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times s$	d_I	d_2	d_3
			Предельные отклонения		
			нII	hII	- 0,1
4 5		5 x 0,5 6 x 0,5	7	10	7
6 7		7 x 0,5 8 x 0,5	9	12	9
8 9		9 x 0,5 10 x 0,5	11	14	11
10 11		11 x 0,5 12 x 0,5	13	16	13
12 13		13 x 0,5 14 x 0,5	15	18	15
14 15		15 x 0,5 16 x 0,5	17	20	17
16 17		17 x 0,5 18 x 0,5	19	22	19
18 19		19 x 0,5 20 x 0,5	21	24	21
20 21		21 x 0,5 22 x 0,5	23	26	23
22 23		23 x 0,5 24 x 0,5	25	28	25
24 25		25 x 0,5 26 x 0,5	27	30	27
26 27		27 x 0,5 28 x 0,5	29	32	29
34 35		35 x 0,5 36 x 0,5	37	40	37

Примечания:

1. Труба 5 x 0,5 по ГОСТ 9941-81 и по ГОСТ 19277-73.
2. Труба 23 x 0,5 по ГОСТ 9941-81 и по ТУ 14-3-769-78.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

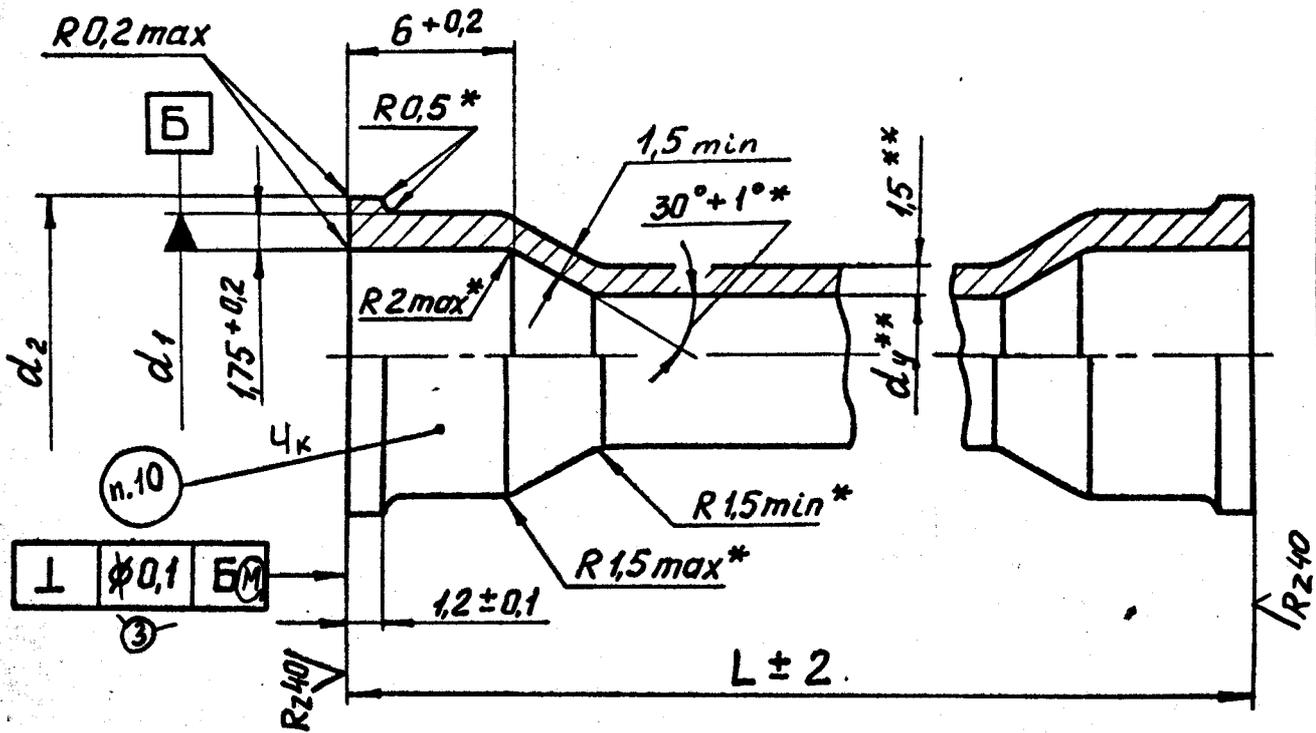
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подлин.

Тип 7

√(√)



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 7

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
H/367	3.03.83		419/84	

-27-

Таблица 5

Размеры в мм

d_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_1	d_2
			Предельные отклонения	
			h_{I1} ③	h_{II}
6		9 x I,5	9	13-14
8		11 x I,5	11	15-16 ③
10		13 x I,5	13	17-18
12		15 x I,5	15	19-20
14		17 x I,5	17	21-22 ③
16		19 x I,5	19	23-24
18		21 x I,5	21	25-26
20		23 x I,5	23	27-28 ③
22		25 x I,5	25	29-30
24		27 x I,5	27	31-32 ③
26		29 x I,5	29	33
28		31 x I,5	31	35 ③
30		33 x I,5	33	37

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/367	3.03.83 <i>OP</i>		419/84	

Пример условного обозначения трубопровода типа 3 с условным проходом 10, длиной 200 мм из стали 12Х18Н10Т по ГОСТ 9941-81,
Трубопровод 3-10-200-II ОСТ 92-9612-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод 17КС-6120-12-3-10-200-II ОСТ 92-9612-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73.⁸⁴

7. ~~Поверхность вырезанной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.~~

8. Размер d_1 должен быть выдержан на длине 4,8 *min* (тип 1,2,3,4), на длине 4,3 *min* (тип 5,6) и на длине 5,8 *min* (тип 7).

9. Допускается механическая обработка бурта по диаметру d_2 с шероховатостью поверхности $R_z = 40$ мкм.

10. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

11. Допускается при соединении трубопроводов с разными условными проходами применять переходные штампованные втулки по ОСТ 92-1489-84.

Инв. № подлин.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

УДК 629.7.063.6:621.643.412:669.14.018.8(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ С
ЗАКОНЦОВКОЙ ВЫСАДНОЙ И ПРИСАДОЧНЫМ
БУРТОМ С ОДНОЙ СТОРОНЫ И С УТОЛЩЕНИЕМ
С ДРУГОЙ.

ОСТ 92-9613-82

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы из нержавеющей сталей пневматических и гидравлических систем изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными для сварки на подкладном кольце.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 2 типа конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 34 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

тип 1 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм с одной стороны и утолщением с другой - черт. 1, табл. I;

тип 2 - трубопроводы из нержавеющей сталей с толщиной стенки 0,5 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм с одной стороны и утолщением с другой с координатами реперных точек для установки сварочной головки - черт. 2, табл. I.

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_y и места установки в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

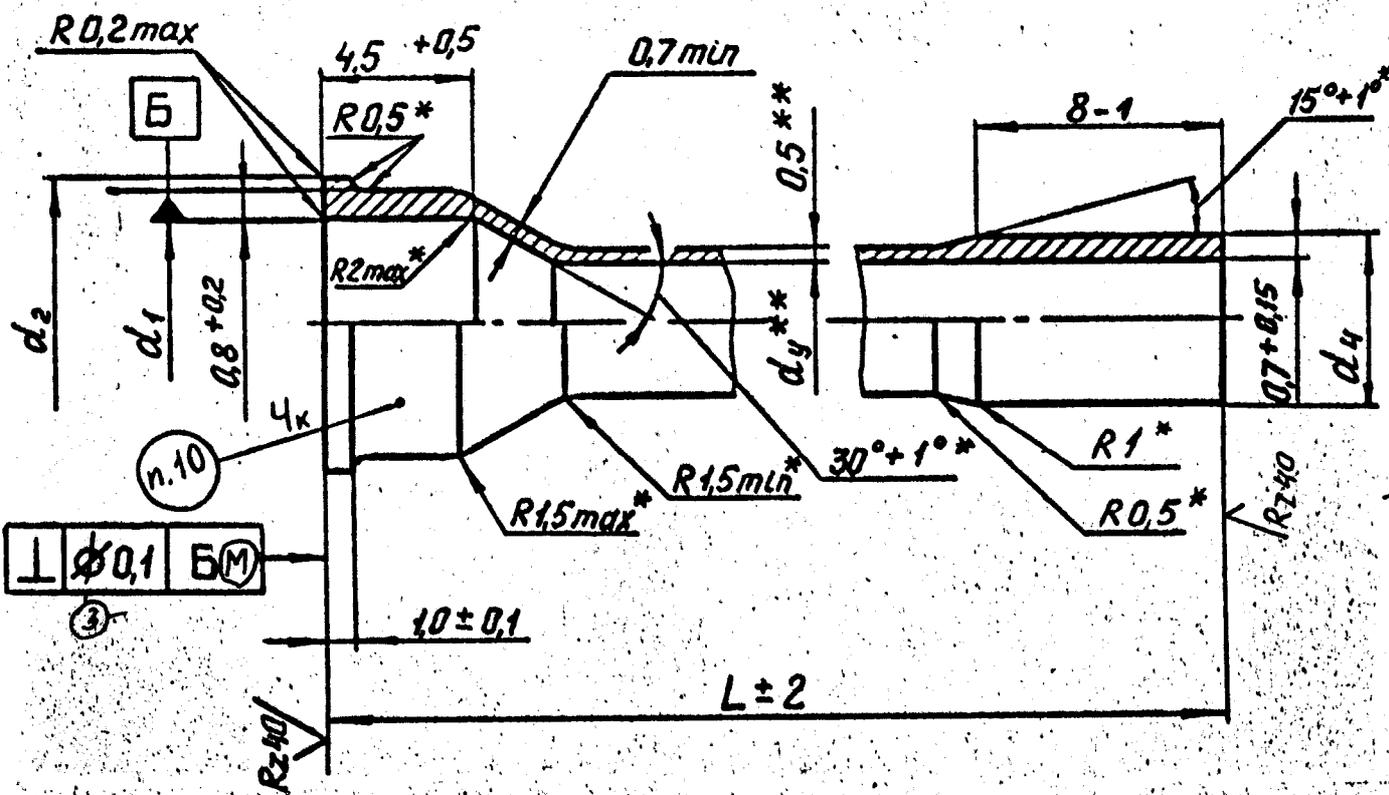
Изм. № подлин.	Подпись и дата
Н/367	
Изм. № инв.	Изм. № дубл.
3.03.83	419/84
Взам. инв. №	Подпись и дата

Издание официальное ГР № В 8446 от
29.09.83.

Перепечатка воспрещена

Тип I

√(√)



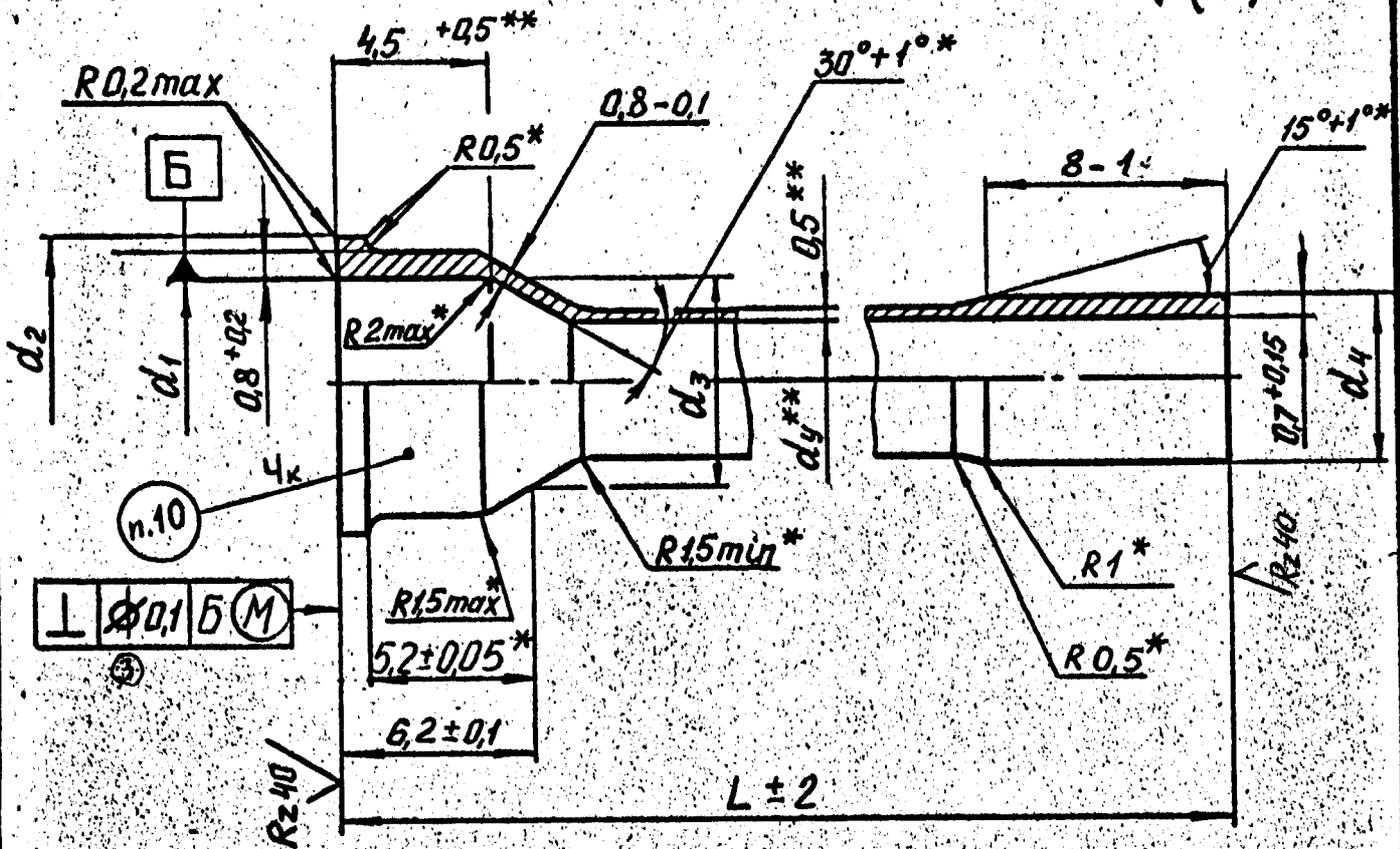
* размеры обеспечиваются инструментом
 ** размеры для справок

Черт. I

4/19/84
 3.03.83
 367

Тип 2

√(V)



* размеры обеспечиваются инструментом
 ** размеры для справок

Черт. 2

419/11
 303.83
 H/367

32

Таблица I

мм

d_y	Применяемость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_I	d_2	d_3	d_4
			Предельные отклонения			
			III	h_{II}	- 0, I	h_{II}
4 5		5 x 0,5 6 x 0,5	7	10	7	5,6 6,6
6 7		7 x 0,5 8 x 0,5	9	12	9	7,6 8,6
8 9		9 x 0,5 10 x 0,5	11	14	11	9,6 10,6
10 11		11 x 0,5 12 x 0,5	13	16	13	11,6 12,6
12 13		13 x 0,5 14 x 0,5	15	18	15	13,6 14,6
14 15		15 x 0,5 16 x 0,5	17	20	17	15,6 16,6
16 17		17 x 0,5 18 x 0,5	19	22	19	17,6 18,6
18 19		19 x 0,5 20 x 0,5	21	24	21	19,6 20,6
20 21		21 x 0,5 22 x 0,5	23	26	23	21,6 22,6
22 23		23 x 0,5 24 x 0,5	25	28	25	23,6 24,6
24 25		25 x 0,5 26 x 0,5	27	30	27	25,6 26,6
26 27		27 x 0,5 28 x 0,5	29	32	29	27,6 28,6
34 35		35 x 0,5 36 x 0,5	37	40	37	35,6 36,6

Примечания:

1. Труба 5 x 0,5 по ГОСТ 9941-81 и по ГОСТ 19277-73.
2. Труба 23 x 0,5 по ГОСТ 9941-81 и по ТУ 14-3-769-78.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подлин.

5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице 2.

Таблица 2

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
I2X18H10T-BA ③	ГОСТ 19277-73	I
I2X18H10T	ГОСТ 9941-81	II
I2X18H10T-BA ③	ТУ14-3-769-78	III
I2X21H5T	ТУ14-3-368-75 ТУ14-3-1327-85 ④	IV
I2X18H10T-BA	ТУ14-3-770-78	V ③

Пример условного обозначения трубопровода типа I с условным проходом IO, длиной 200 мм из стали I2X18H10T по ГОСТ 9941-81.

Трубопровод I-IO-200-II-ОСТ 92-9613-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод IIΦ77-0400-2-I-IO-200-II-ОСТ 92-9613-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-78.⁸⁴

7. Поверхность вырезанной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.

8. Размер d, должен быть выдержан на длине 4,3 min.

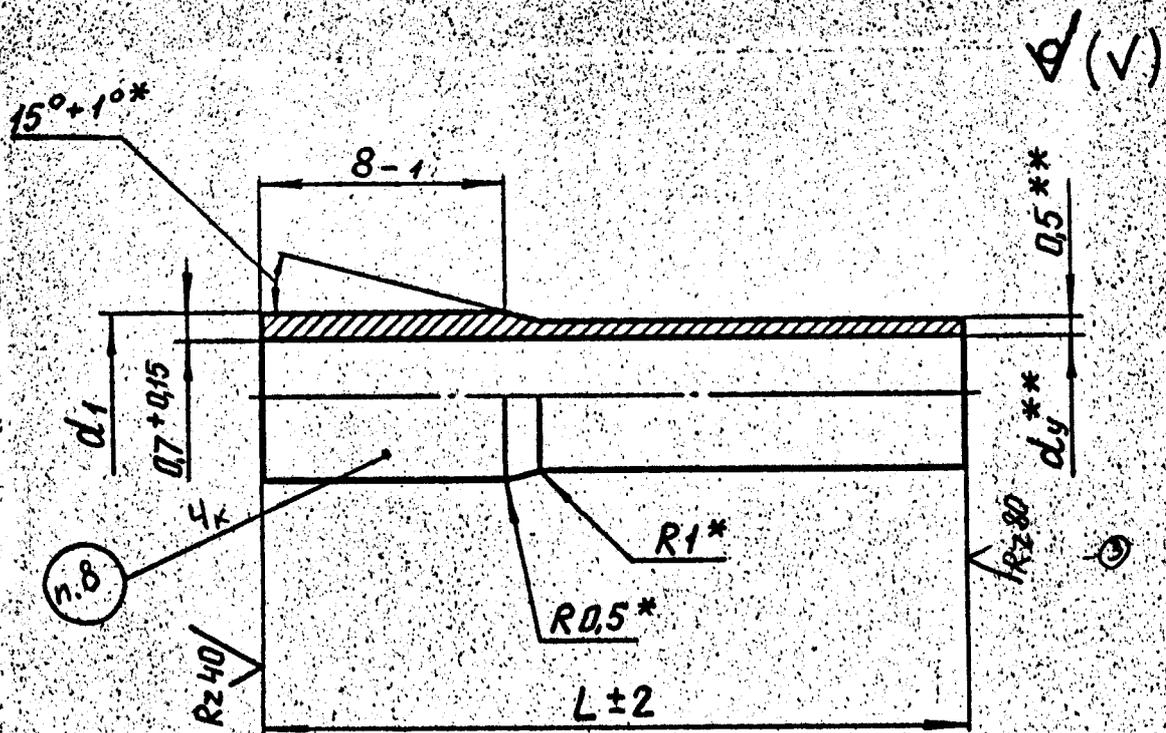
9. Допускается механическая обработка бурта по диаметру d₂ с шероховатостью поверхности R_z 40 мкм.

10. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

Инв. № подлин.	Подпись и дата
4/367	3.03.83
Взам. инв. №	Подпись и дата
Инв. № дубл.	Подпись и дата
419/84	

- 34 -

Тип I



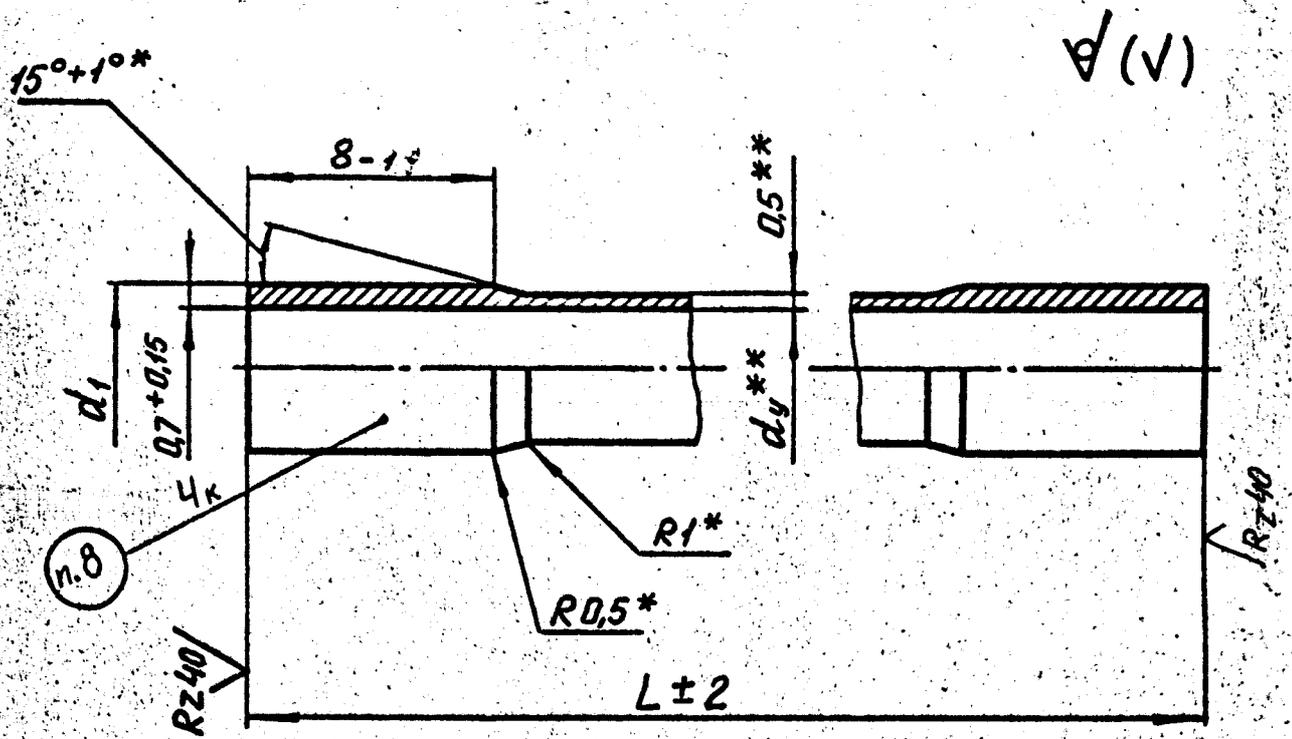
* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. I

4/367	30383	419/84
-------	-------	--------

Тип 2



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 2

4/19/89			
303.8305			
4/367			

Таблица I

мм

d_y	Применя- емость	Труба заготовка $d \times S$	d_I h_{II}
4		5 x 0,5	5,6
5		6 x 0,5	6,6
6		7 x 0,5	7,6
7		8 x 0,5	8,6
8		9 x 0,5	9,6
9		10 x 0,5	10,6
10		11 x 0,5	11,6
11		12 x 0,5	12,6
12		13 x 0,5	13,6
13		14 x 0,5	14,6
14		15 x 0,5	15,6
15		16 x 0,5	16,6
16		17 x 0,5	17,6
17		18 x 0,5	18,6
18		19 x 0,5	19,6
19		20 x 0,5	20,6
20		21 x 0,5	21,6
21		22 x 0,5	22,6
22		23 x 0,5	23,6
23		24 x 0,5	24,6
24		25 x 0,5	25,6
25		26 x 0,5	26,6
26		27 x 0,5	27,6
27		28 x 0,5	28,6
34		35 x 0,5	35,6
35		36 x 0,5	36,6

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подлин.

5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице 2.

Таблица 2

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
I2X18H10T-BA ^③	ГОСТ 19277-73	I
I2X18H10T	ГОСТ 9941-81	II
I2X18H10T-BA ^③	TU14-3-769-78	III
I2X21H5T	TU14-3-368-75 ^{TU14-3-1327-85} ^④	IV
I2X18H10T-BA	TU14-3-770-78	V ^③

Пример условного обозначения трубопровода типа I с условным проходом 20, длиной 200 мм из стали I2X21H5T по ~~TU14-3-368-75~~ ^{TU14-3-1327-85}.

Трубопровод I-20-200-IV-ОСТ 92-9614-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод I7КС-0400-3-I-20-200-IV-ОСТ 92-9614-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73.⁸⁴

~~7. Поверхность выеженной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.~~

8. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

Инв. № подлин.	4/367
Подпись и дата	3.03.83
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	419/84
Подпись и дата	

УДК 629.7.063.6:621.643.412:669.715(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ С
ЗАКОНЦОВКОЙ И ПРИСАДОЧНЫМ БУРТОМ С ОДНОЙ
СТОРОНЫ И С УТОЛЩЕНИЕМ И БЕЗ НЕГО С
ДРУГОЙ СТОРОНЫ.

ОСТ 92-9615-82

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы из алюминевых сплавов пневматических и гидравлических системах изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными для сварки на подкладном кольце.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 4 типа конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

тип 1 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1,0 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм - черт. 1, табл. 2 ;

тип 2 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1,0 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм с одной стороны и утолщением с другой - черт. 2, табл. 2;

тип 3 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1,5 мм с высадной законцовкой $d_y + 4$ мм - черт. 3, табл. 3;

тип 4 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 2,0 мм с высадной законцовкой $d_y + 4$ мм - черт. 4, табл. 4.

Подпись и дата	
Инв. № дубл.	419/84
Взам. инв. №	
Подпись и дата	3.03.83
Инв. № подлин.	4/367

⑧ 1992 ⑨
④ Проверен 6 1987

Издание официальное ГР № В 8448 от 22.09.83г. Перепечатка воспрещена

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_u и места установки в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

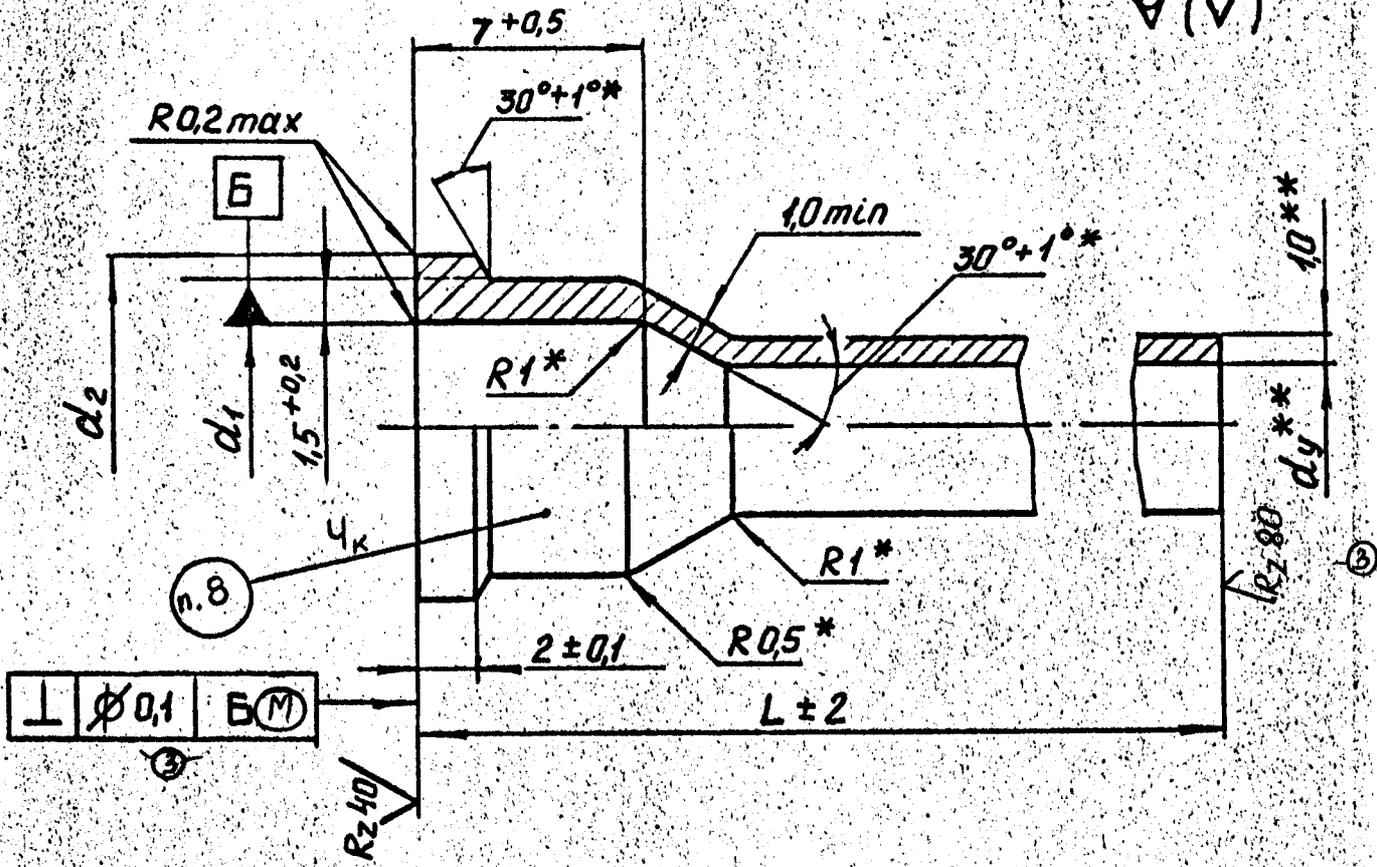
5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице I.

Таблица I

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
АМГ2М	ОСТ 1 92096-83 ГОСТ 18475-73	I
АМГ3М	ОСТ 1 92096-83 ГОСТ 18475-73 ③	II
АМГ6М	ОСТ 1 92096-83 ГОСТ 18475-73	III

Инв. № подлинн.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
H/367	3.03.83 <i>df</i>		418/83	

Тип I



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для оправок

Черт. I

419/84
3.03.83
4/367

42

Таблица 2

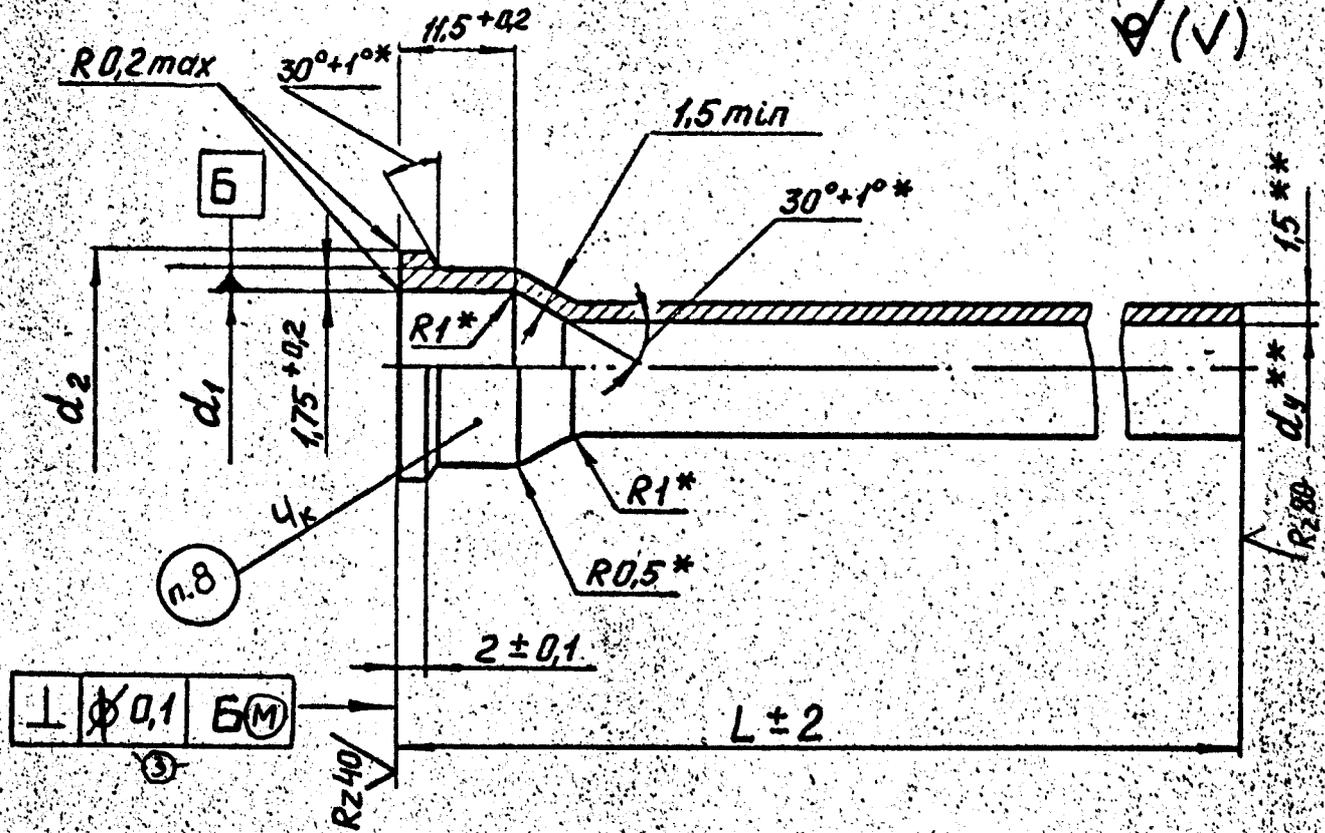
Размеры в мм

d_y	Применяемость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_I	d_2	d_3
			Пределные отклонения		
			$\pm 0,11$ ^③	$\pm 0,11$	$\pm 0,11$ ^③
4		6 x I	7	11,5	7
6		8 x I	9	13,5	9
8		10 x I	11	15,5	11
10		12 x I	13	17,5	13
12		14 x I	15	19,5	15
14		16 x I	17	21,5	17
16		18 x I	19	23,5	19
18		20 x I	21	25,5	21
20		22 x I	23	27,5	23
22		24 x I	25	29,5	25
24		26 x I	27	31,5	27
26		28 x I	29	33,5	29
28		30 x I	31	35,5	31
30		32 x I	33	37,5	33
32		34 x I	35	39,5	35
34		36 x I	37	41,5	37
36		38 x I	39	43,5	39
38		40 x I	41	45,5	41
40		42 x I	43	47,5	43

- 44 -

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Н/367	3.03.83		419/84	

Тип 3



* размеры обеспечиваются инструментом
 ** размеры для справок

Черт. 3

419/84
 3.03830
 4/367

Таблица 3

Размеры в мм

d_y	Применяемость	Труба заготовка $d \times s$	d_1 d_2	
			Предельные отклонения	
			h_{I011} ③	h_{II}
6		9 x 1,5	10	15
8		11 x 1,5	12	17
10		13 x 1,5	14	19
12		15 x 1,5	16	21
14		17 x 1,5	18	23
16		19 x 1,5	20	25
20		23 x 1,5	24	29
22		25 x 1,5	26	31
24		27 x 1,5	28	33
30		33 x 1,5	34	39
32		35 x 1,5	36	41
34		37 x 1,5	38	43
40		43 x 1,5	44	49

Инв. № подлинн. 4/367	Подпись и дата 30383	Взам. инв. №	Инв. № дубл. 419/84	Подпись и дата
--------------------------	-------------------------	--------------	------------------------	----------------

Таблица 4

Размеры в мм

d_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_I	d_2
			Пределные отклонения	
			Н1011 ③	h II
6		10 x 2	10	15,5
8		12 x 2	12	17,5
10		14 x 2	14	19,5
12		16 x 2	16	21,5
14		18 x 2	18	23,5
16		20 x 2	20	25,5
18		22 x 2	22	27,5
20		24 x 2	24	29,5
22		26 x 2	26	31,5
24		28 x 2	28	33,5
26		30 x 2	30	35,5
28		32 x 2	32	37,5
30		34 x 2	34	39,5
32		36 x 2	36	41,5
34		38 x 2	38	43,5
36		40 x 2	40	45,5
38		42 x 2	42	47,5
40		44 x 2	44	49,5

Ив. № подлин. H/367	Подпись и дата 3.03.83	Взам. инв. №	Ив. № дубл. H/9/84	Подпись и дата
------------------------	---------------------------	--------------	-----------------------	----------------

Пример условного обозначения трубопровода типа 3 с
условным проходом 10, длиной 200 мм из АМг6М по ~~ГОСТ 18475-73.~~
Трубопровод 3-10-200-III-ОСТ 92-9615-82 ~~ОСТ 92-096-83~~

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись конструкторской документации. Например:

Трубопровод 17КС-0400-2-3-10-200-III-ОСТ 92-9615-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73.⁸⁴

~~7. Поверхность высаженной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.~~

8. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/347	30383		4/8/84	

УДК 629.7.063.6:621.643.412:669.715(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ С
ЗАКОНЦОВКОЙ ВЫСАДНОЙ С ОДНОЙ СТОРОНЫ
И УТОЛЩЕНИЕМ ИЛИ БЕЗ НЕГО С ДРУГОЙ
СТОРОНЫ.

ОСТ 92-9616-82

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы из алюминевых сплавов пневматических и гидравлических систем изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными для сварки на подкладном кольце.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 4 типа конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

тип 1 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм - черт. 1, табл. 2;

тип 2 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1 мм с высадной законцовкой $d_y + 3$ мм с одной стороны и с утолщением с другой - черт. 2, табл. 2;

тип 3 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 1,5 мм с высадной законцовкой $d_y + 4$ мм - черт. 3, табл. 3;

тип 4 - трубопроводы из алюминевых сплавов с толщиной стенки 2,0 мм с высадной законцовкой $d_y + 4$ мм - черт. 4, табл. 4.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Бзам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подлин.

419/84

3.03.83

Н/367

⑧ - 1992
④ Проверен 6/1987- ⑨

Издание официальное ГР № В 8449 от
29.09.83г.

Перепечатка воспрещена

- 50 -

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_u и места в пневматических и гидравлических системах.

4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в табл. I.

Таблица I

Марка материала	Вид заготовки	Обозначение документа	Индекс в условном обозначении трубопровода
AMr2M	Труба	ОСТ I 92096-83	<u>I</u>
AMr3M	Труба	ОСТ I 92096-83	<u>II</u>
AMr6M	Труба	ОСТ I 92096-83	<u>III</u>
AMr2	ПС-890	ОСТ I 92069-77 ОСТ I 92067-78 ГОСТ 8617-81	<u>IV</u>
AMr3	ПС-890	ОСТ I 92069-77 ОСТ I 92067-78 ГОСТ 8617-81	<u>V</u>
AMr2	ПС-890-II3	ОСТ I 92069-77 ОСТ I 92067-78 ГОСТ 8617-81	<u>VI</u>

Подпись и дата

Инв. № дубл.

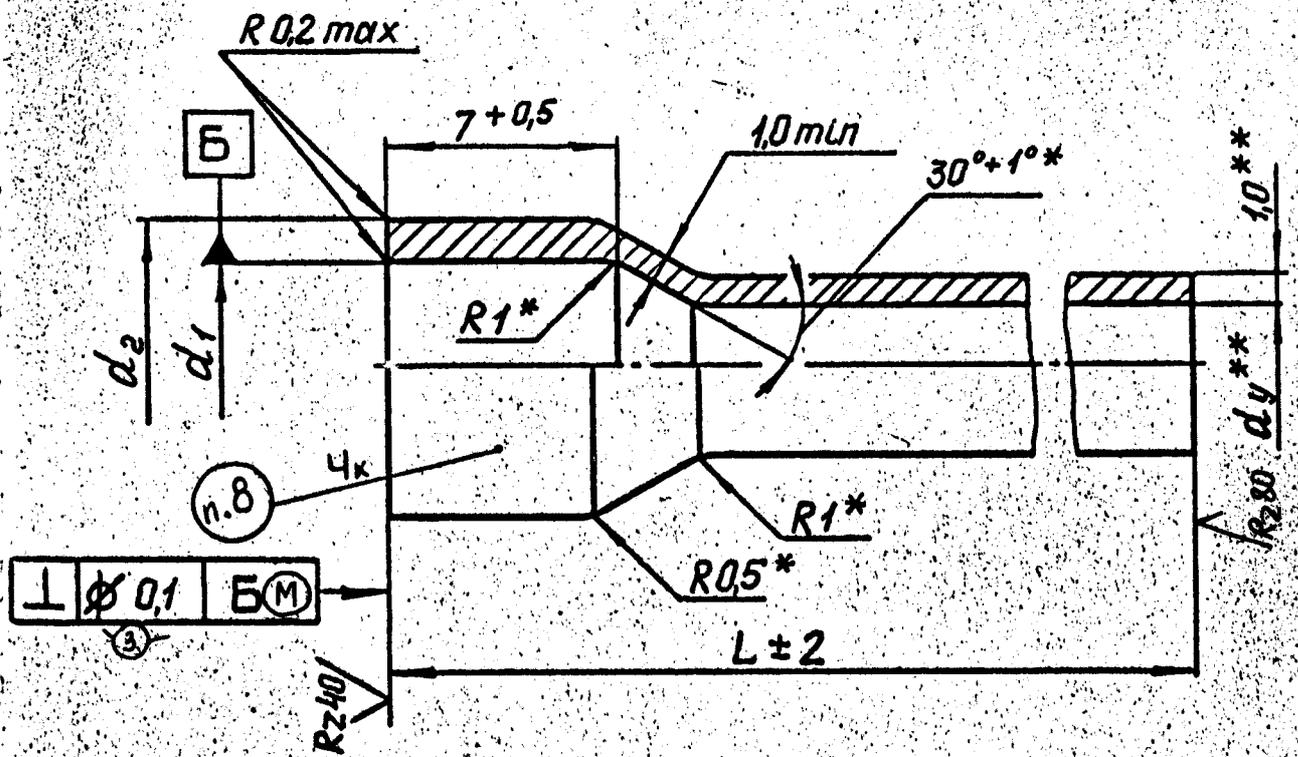
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подлин.

Тип I

✓(✓)



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. I

4/19/АЧ
Н/367 3.03.83

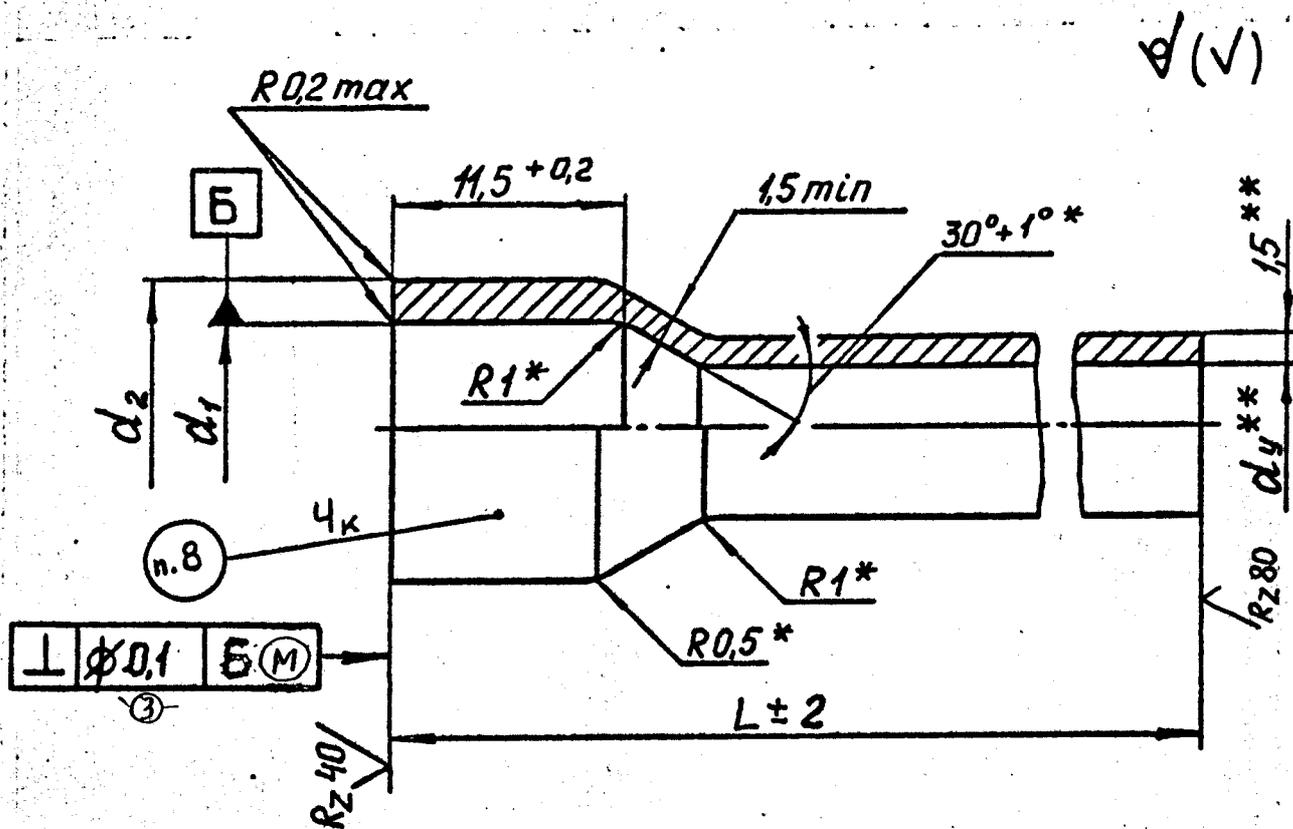
Таблица 2

Размеры в мм

d_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $d \times S$	d_1	d_2	d_3
			Предельные отклонения		
			Н10/Н3	h II	h II
4		6 x I	7	10	7
6		8 x I	9	12	9
8		10 x I	11	14	11
10		12 x I	13	16	13
12		14 x I	15	18	15
14		16 x I	17	20	17
16		18 x I	19	22	19
18		20 x I	21	24	21
20		22 x I	23	26	23
22		24 x I	25	28	25
24		26 x I	27	30	27
26		28 x I	29	32	29
28		30 x I	31	34	31
30		32 x I	33	36	33
32		34 x I	35	38	35
34		36 x I	37	40	37
36		38 x I	39	42	39
38		40 x I	41	44	41
40		42 x I	43	46	43

Ив. № подлин.	Подпись и дата	Езам. нив. №	Ив. № дубл.	Подпись и дата
Н/367	3.03.83		419/84	

Тип 3



* размеры обеспечиваются инструментом
 ** размеры для справок

Черт. 3

419/84
03.03.83
1/367

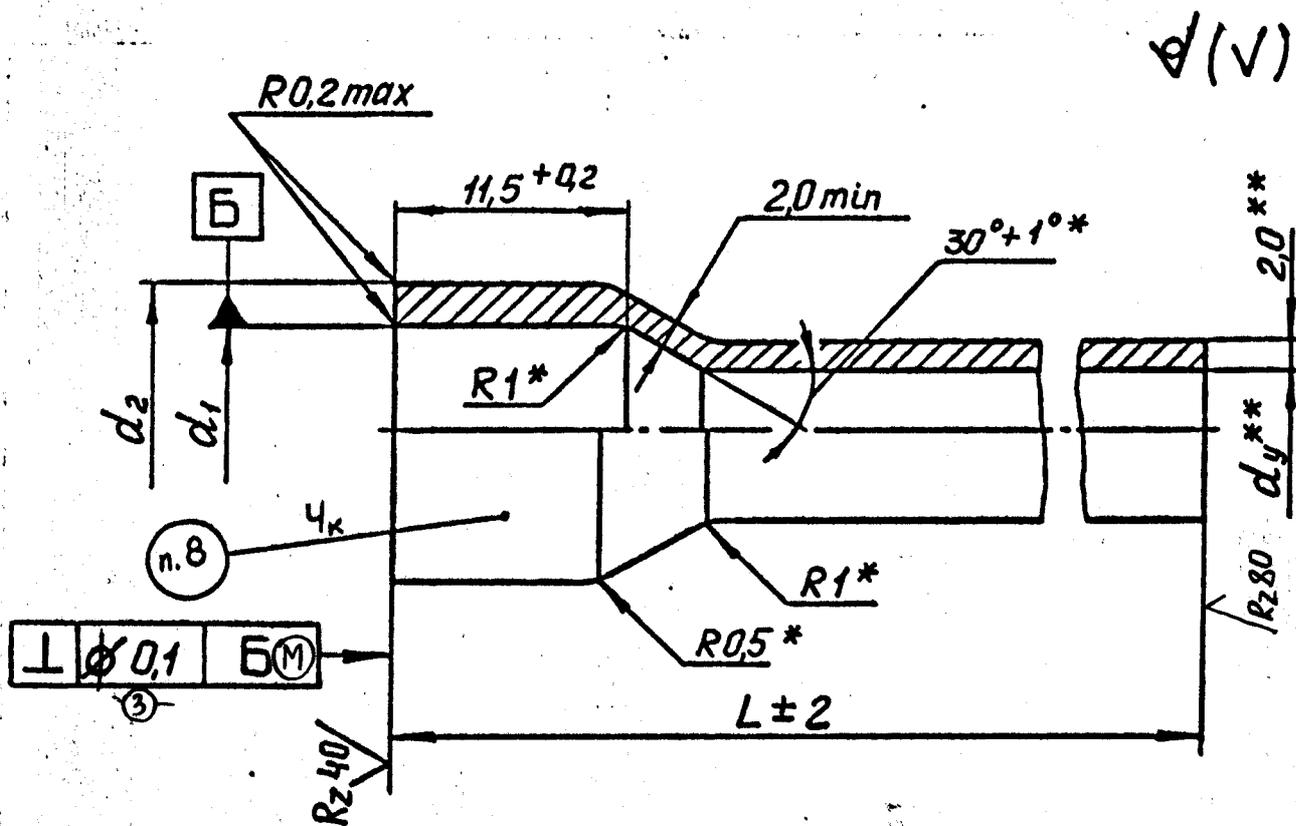
Таблица 3

Размеры в мм

d _у	Применя- емость	Труба заготов- ка α x δ	α ₁		α ₂	
			Предельные отклонения			
			H10/h ₁₁ ③		H11	
6		9 x 1,5	10		13,5	
8		11 x 1,5	12		15,5	
10		13 x 1,5	14		17,5	
12		15 x 1,5	16		19,5	
14		17 x 1,5	18		21,5	
16		19 x 1,5	20		23,5	
18		21 x 1,5	22		25,5	
20		23 x 1,5	24		27,5	
22		25 x 1,5	26		29,5	
24		27 x 1,5	28		31,5	
26		29 x 1,5	30		33,5	
28		31 x 1,5	32		35,5	
30		33 x 1,5	34		37,5	
32		35 x 1,5	36		39,5	
34		37 x 1,5	38		41,5	
36		39 x 1,5	40		43,5	
38		41 x 1,5	42		45,5	
40		43 x 1,5	44		47,5	

Инд. № подлин. H/87	Подпись и дата 03.03.83	Взам. инв. №	Инд. № дубл. 410/84	Подпись и дата
------------------------	----------------------------	--------------	------------------------	----------------

Тип 4



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 4

4/19/84

3.03.83

4/367

Таблица 4

Размеры в мм

α_y	Применя- емость	Труба заготов- ка $\alpha \times S$	α_I	α_2
			Предельные отклонения	
			HI 011 (3)	h II
6		10 x 2	10	14
8		12 x 2	12	16
10		14 x 2	14	18
12		16 x 2	16	20
14		18 x 2	18	22
16		20 x 2	20	24
18		22 x 2	22	26
20		24 x 2	24	28
22		26 x 2	26	30
24		28 x 2	28	32
26		30 x 2	30	34
28		32 x 2	32	36
30		34 x 2	34	38
32		36 x 2	36	40
34		38 x 2	38	42
36		40 x 2	40	44
38		42 x 2	42	46
40		44 x 2	44	48

Инд. № подлин. 4/367	Подпись и дата 3.03.83	Взам. инв. №	Инд. № дубл. 4/9	Подпись и дата
-------------------------	---------------------------	--------------	---------------------	----------------

Пример условного обозначения трубопровода типа 2 с условным проходом 10, длиной 200 мм из АМГ2М по ~~ГОСТ 18475-73~~, ~~ОСТ 92096-83~~

Трубопровод 2-10-200-I-ОСТ 92-9616-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод I7КС-0400-30-2-10-200-I-ОСТ 92-9616-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73.²⁴

~~7. Поверхность высаженной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.~~

8. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
4/861	3.03.83		419/84	

УДК 629.7.063.6:621.643.412:669.715(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

ТРУБОПРОВОДЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ

ОСТ 92-9617-82

С УТОЛЩЕНИЕМ С ДВУХ СТОРОН.

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на трубопроводы с законцовками высадными из алюминиевых сплавов пневматических и гидравлических систем изделий основного производства и устанавливает конструкцию и размеры трубопроводов с законцовками высадными для сварки встык.

Прочность трубопроводов с законцовками высадными изготавливаемых по настоящему стандарту не ниже прочности материала основной трубы.

1. Настоящий стандарт предусматривает 2 типа конструктивных исполнений трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

тип 1 - трубопроводы из алюминиевых сплавов с толщиной стенки 1 мм с утолщением с двух сторон - черт. 1, табл. 1;

тип 2 - трубопроводы из алюминиевых сплавов с толщиной стенки 1,5 мм с утолщением с одной стороны - черт. 2, табл. 2.

3. Трубопроводы выбираются в зависимости от условного проходного сечения d_u и места установки в пневматических и гидравлических системах.

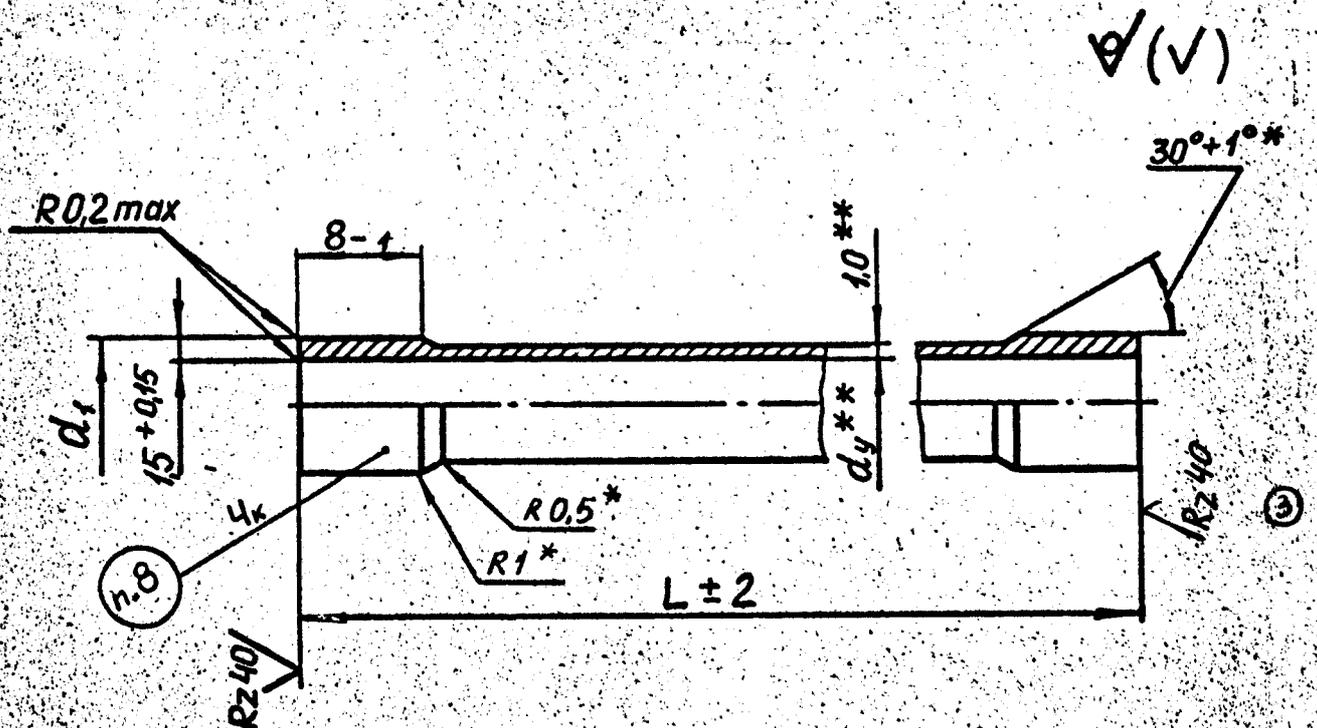
4. Типы трубопроводов, выбираемые конструктором, согласовываются с Главным сварщиком и Главным металлургом.

Издание официальное *ГР № В 8450 от 29.09.83г.* Перепечатка воспрещена

Подпись и дата	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Подпись и дата	№ подлин.
	419/84		3.03.83	1/367

⑧
④ Проверен в 1992 (9)
1987г.

Тип I



* размеры обеспечиваются инструментом
 ** размеры для справок

Черт. I

419/89
3.0383
4/364

Таблица I

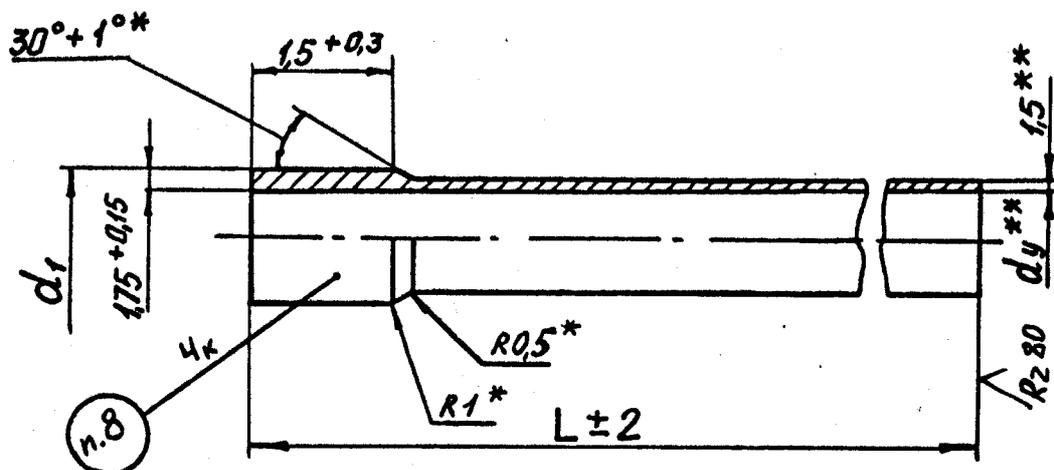
Размеры в мм

d_y	Применя- емость	Труба заготовка $d \times S$	d_I НИИ <i>h11</i> ③
6		8 x I	9
8		10 x I	11
10		12 x I	13
12		14 x I	15
14		16 x I	17
16		18 x I	19
18		20 x I	21
20		22 x I	23
22		24 x I	25
24		26 x I	27
26		28 x I	29
28		30 x I	31
30		32 x I	33
32		34 x I	35
34		36 x I	37
36		38 x I	39
38		40 x I	41
40		42 x I	43

Ив. № подлин. H/367	Подпись и дата 3.03.83 <i>dk</i>	Взам. инв. №	Инв. № дубл. 419/87	Подпись и дата
------------------------	-------------------------------------	--------------	------------------------	----------------

Тип 2

✓ (✓)



* размеры обеспечиваются инструментом

** размеры для справок

Черт. 2

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
H/367	3.03.83		419/84	

Таблица 2

Размеры в мм

α_y	Применяемость	Труба заготовка $\alpha \times S$	α_I НИИ <i>h11</i> ③
6		9 x 1,5	9,5
8		11 x 1,5	11,5
10		13 x 1,5	13,5
12		15 x 1,5	15,5
14		17 x 1,5	17,5
16		19 x 1,5	19,5
18		21 x 1,5	21,5
20		23 x 1,5	23,5
22		25 x 1,5	25,5
24		27 x 1,5	27,5
26		29 x 1,5	29,5
28		31 x 1,5	31,5
30		33 x 1,5	33,5
32		35 x 1,5	35,5
34		37 x 1,5	37,5
36		39 x 1,5	39,5
38		41 x 1,5	41,5
40		43 x 1,5	43,5

Инв. № подлин. H/367	Подпись и дата 3.03.83 <i>df</i>	Взам. инв. №	Инв. № дубл. 419/84	Подпись и дата
-------------------------	-------------------------------------	--------------	------------------------	----------------

- 64 -

5. Трубопроводы изготавливаются из материалов приведенных в таблице 3.

Таблица 3

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении трубопровода
АМГ2М	ГОСТ 18475-73 ОСТ 92096-83	I
АМГ3М	ГОСТ 18475-73 ОСТ 92096-83	II
АМГ6М	ГОСТ 18475-73 ОСТ 92096-83	III

Пример условного обозначения трубопровода типа I с условным проходом 10, длиной 200 мм из АМГ3М по ~~ГОСТ 18475-73~~ ОСТ 92096-83

Трубопровод I-10-200-II-ОСТ 92-9617-82

Допускается в обозначение вводить условный номер трубопровода, состоящего из индекса изделия, обозначения группы и порядкового номера трубопровода в данной группе, о чем производится запись в конструкторской документации. Например:

Трубопровод I7КС-0400-2-I-10-200-II-ОСТ 92-9617-82

6. Технические требования к трубопроводам по ОСТ 92-1600-73.⁸⁴

~~7. Поверхность высеженной части трубопровода должна соответствовать требованиям ГОСТ 17365-71.~~

8. Маркировать Ч электрохимическим способом (или на бирке) и клеймить К на бирке, если нет особых требований в конструкторской документации на изделие.

Инв. № подлин.	Н/367
Подпись и дата	3.03.83
Взам. инв. №	
Инв. № дуб.	49/84
Подпись и дата	

УДК 621.643.065:669.14.018.8(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ ИЗ
НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ.

ОСТ 92-9618-82

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459Срок введения установлен
с 01.01.84г.

Настоящий стандарт распространяется на подкладные кольца для трубопроводов с законцовками высадными из нержавеющей сталей и устанавливает конструкцию и размеры подкладных колец.

1. Настоящий стандарт предусматривает 10 типов конструктивных исполнений подкладных колец для сварки трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры подкладных колец должны соответствовать:

тип 1 и 2 - черт. 1 и 2, табл. 2 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 1 мм из нержавеющей сталей с законцовками высадными $d_y + 5$ мм типов 3 и 4 по ОСТ 92-9611-82 и типов 3 и 4 по ОСТ 92-9612-82.

тип 3 и 4 - черт. 3 и 4, табл. 3 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 1 мм из нержавеющей сталей с законцовками высадными $d_y + 3$ мм типов 1 и 2 по ОСТ 92-9611-82 и типов 1 и 2 по ОСТ 92-9612-82.

тип 5 и 6 - черт. 5 и 6, табл. 3 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 0,5 мм из нержавеющей сталей с законцовками высадными $d_y + 3$ мм типов 5 и 6 по ОСТ 92-9611-82 и типов 5 и 6 по ОСТ 92-9612-82.

тип 7 и 8 - черт. 7 и 8, табл. 4 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 0,5 мм из нержавеющей сталей с законцовками высадными $d_y + 3$ мм типов 5 и 6 по ОСТ 92-9611-82 и типов 5 и 6 по ОСТ 92-9612-82.

④ Проверен 6.10.87 ③
1992 ③

Издание официальное ГР № 8451 от
29.09.83г

Перепечатка воспрещена

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
H/367	3.03.83		419/84	

тип 9 и 10 - черт. 9 и 10, табл. 5 применяется для сварки трубопроводов из нержавеющей сталей с толщиной стенки 1,5 мм с законцовками высадными $d_y + 3$ мм тип 7 по ОСТ 92-9611-82 и тип 7 по ОСТ 92-9612-82.

3. Подкладные кольца выбираются в зависимости от условного проходного сечения и типа трубопровода.

4. Подкладные кольца изготавливаются из материалов приведенных в таблице I .

Таблица I

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении подкладного кольца
I2X18H10T - ВД ³	ТУ14-I- ³⁵⁸⁷⁻⁸³ 2165-77 ³	I
I2X21H5T - ВД	ТУ14-I-I283-75	II

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
H/367	3.03.83		4/9/84	

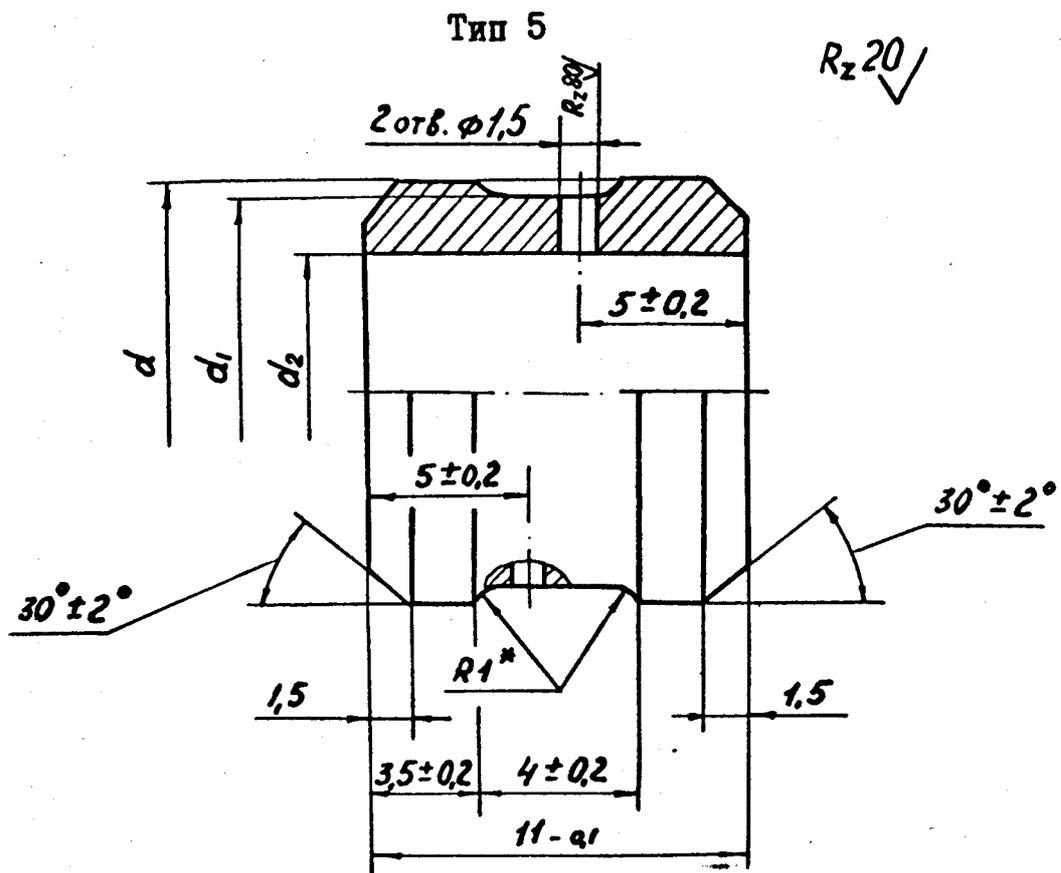
-67-

Таблица 2
Размеры в мм

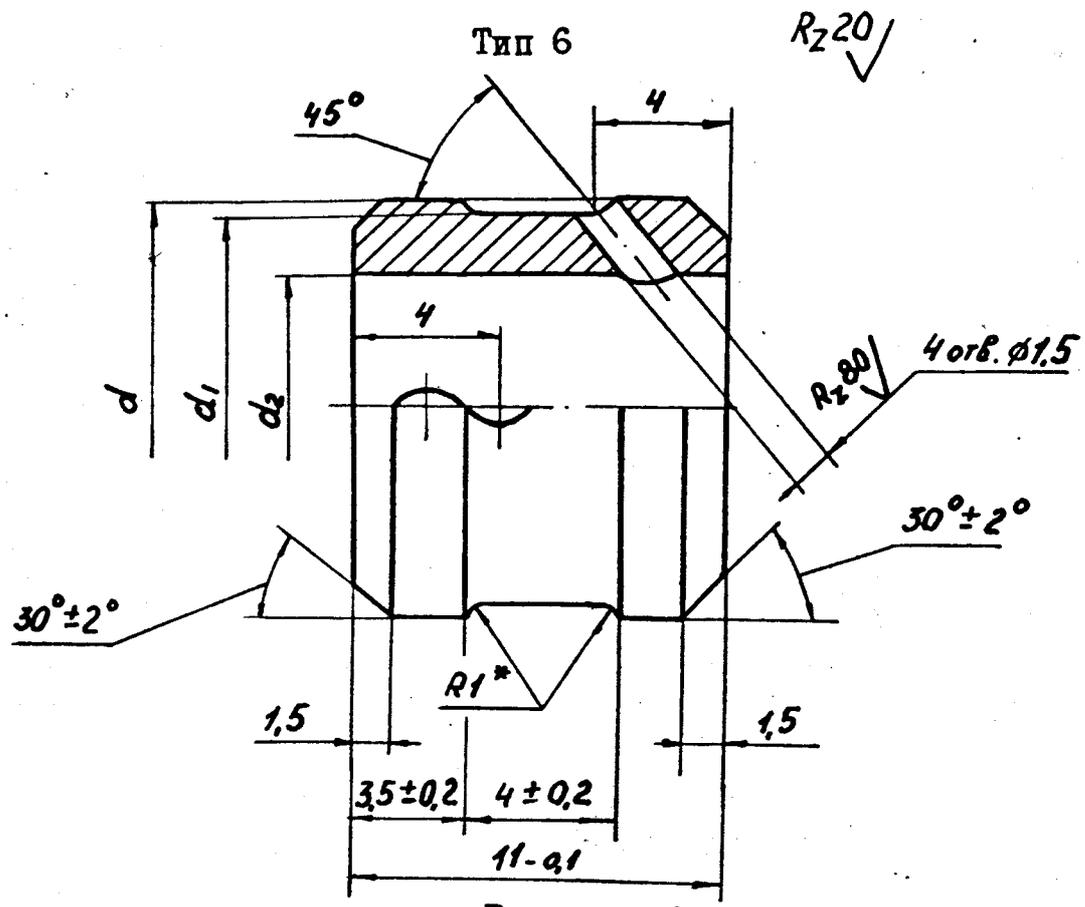
d_y	Применя- емость	α	α_1	d_2
		Предельные отклонения		
		e_9	h_{II}	H_{12}
4		9	8,2	3,8
6		11	10,2	5,8
8		13	12,2	7,8
10		15	14,2	9,8
12		17	16,2	11,8
14		19	18,2	13,8
16		21	20,2	15,8
18		23	22,2	17,8
20		25	24,2	19,8
22		27	26,2	21,8
24		29	28,2	23,8
26		31	30,2	25,8
28		33	32,2	27,8
30		35	34,2	29,8
32		37	36,2	31,8
34		39	38,2	33,8
36		41	40,2	35,8
38		43	42,2	37,8
40		45	44,2	39,8

③

Инв. № подлин. 4/367	Подпись и дата 3.03.83	Взам. инв. №	Инв. № дубл. 419/84	Подпись и дата
-------------------------	---------------------------	--------------	------------------------	----------------



Черт.5



Черт.6

Изм. №	Подпись и дата
Взам. инв. №	Подпись и дата
Инв. № дубл.	Подпись и дата

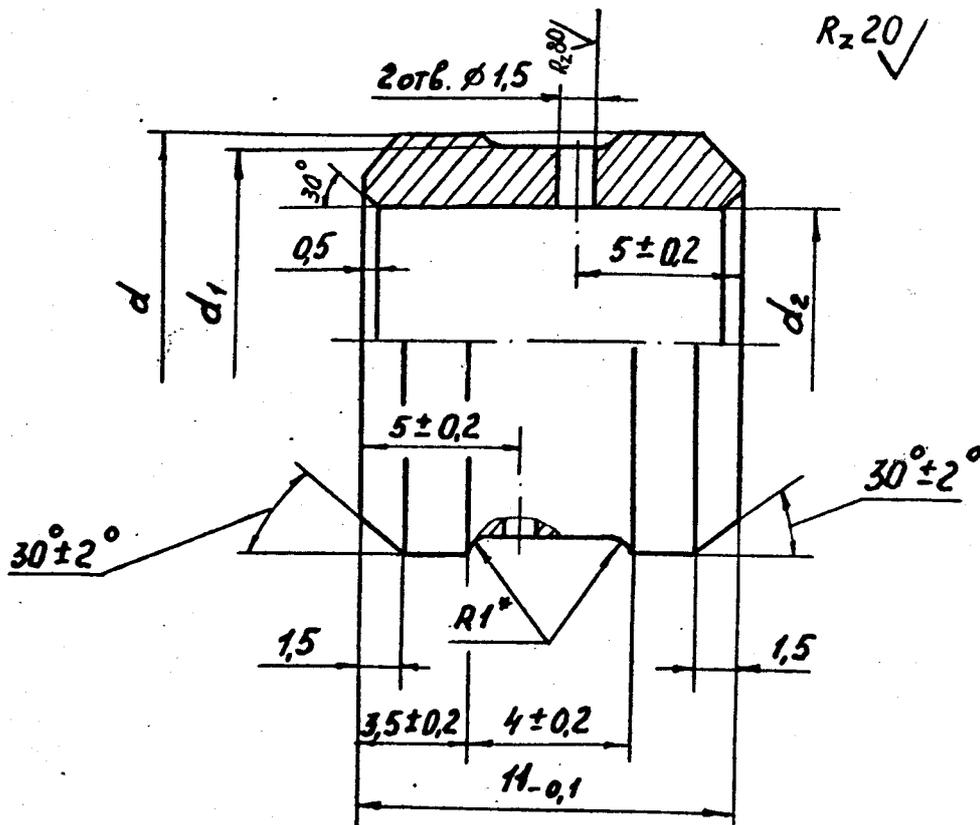
Таблица 3

Размеры в мм

d_y	Применя- емость	d	d_1	d_2
		Пределные отклонения		
		e_9	h_{II}	H_{II}
4		7	6,2	3,8
6		9	8,2	5,8
8		11	10,2	7,8
10		13	12,2	9,8
12		15	14,2	11,8
14		17	16,2	13,8
16		19	18,2	15,8
18		21	20,2	17,8
20		23	22,2	19,8
22		25	24,2	21,8
24		27	26,2	23,8
26		29	28,2	25,8
28		31	30,2	27,8
30		33	32,2	29,8
32		35	34,2	31,8
34		37	36,2	33,8
36		39	38,2	35,8
38		41	40,2	37,8
40		43	42,2	39,8

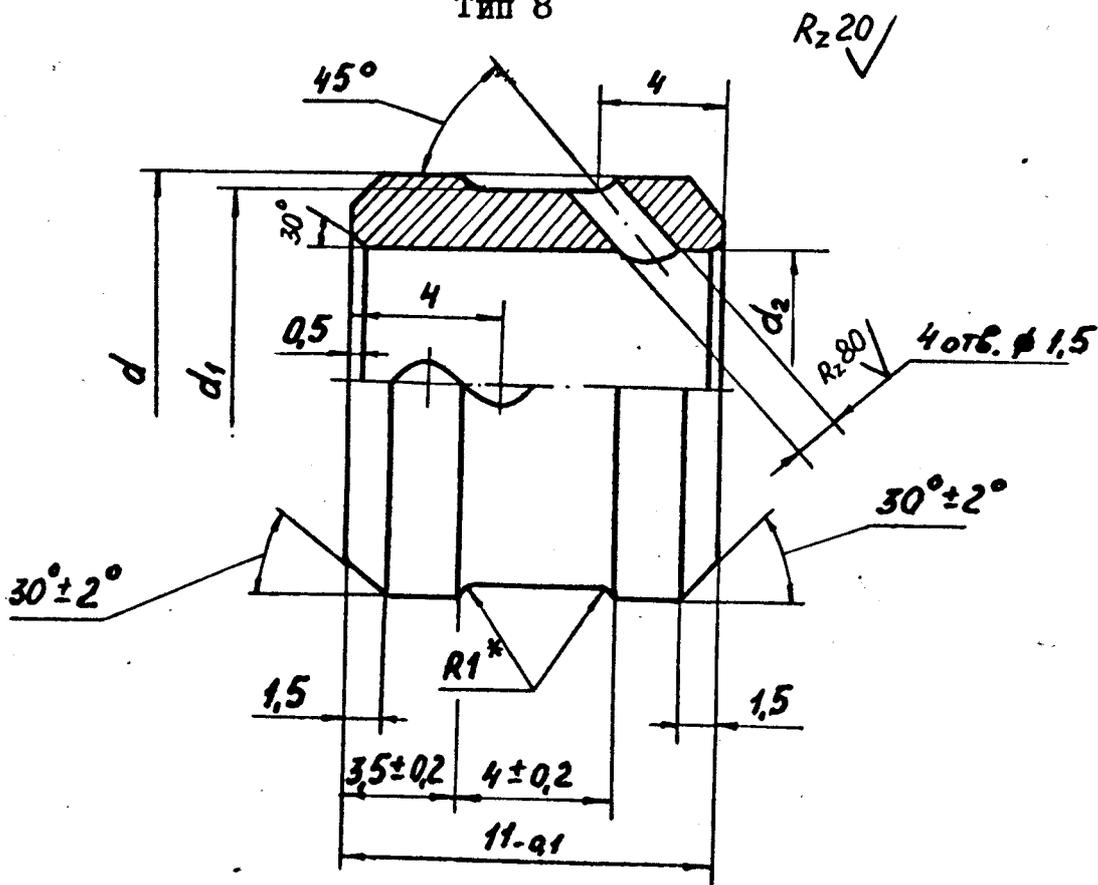
Инд. № подлин. 4/367	Подпись и дата 3.03.83	Взам. инв. №	Инв. № дубл. 419/84	Подпись и дата
-------------------------	---------------------------	--------------	------------------------	----------------

Тип 7



* - Размер обеспеч. инстр.
Черт. 7

Тип 8



* - Размер обеспеч. инстр.
Черт. 8

Изм. №	№ подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата

Таблица 4

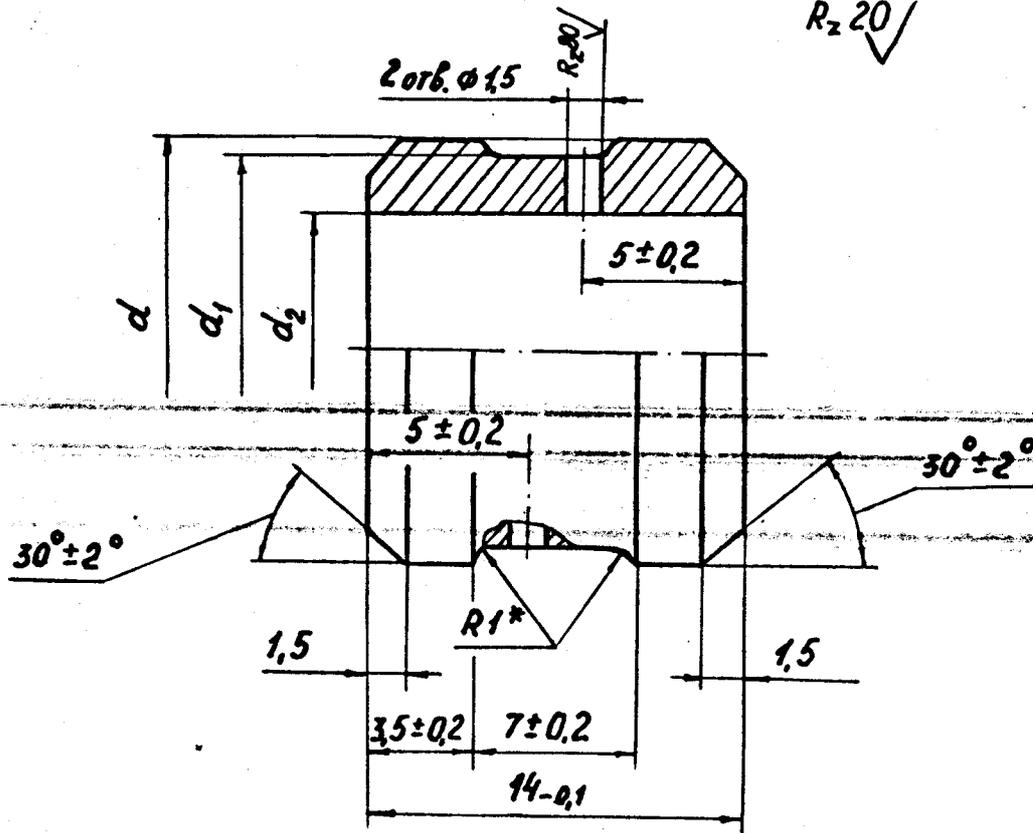
Размеры в мм

d_0 трубы	d_y	Применя- емость	d	d_1	d_2
			Пределные отклонения		
			e_9	h_{II}	H_{12}
6	4		9	8,2	3,8
8	6		11	10,2	5,8
10	8		13	12,2	7,8
12	10		15	14,2	9,8
14	12		17	16,2	11,8
16	14		19	18,2	13,8
18	16		21	20,2	15,8
20	18		23	22,2	17,8
22	20		25	24,2	19,8
24	22		27	26,2	21,8
26	24		29	28,2	23,8
28	26		31	30,2	25,8
30	28		33	32,2	27,8
32	30		35	34,2	29,8
34	32		37	36,2	31,8
36	34		39	38,2	33,8
38	36		41	40,2	35,8
40	38		43	42,2	37,8

③

Инв. № подлин. H/367	Подпись и дата 3.03.83	Взам. инв. №	Инв. № дубл. H/19/84	Подпись и дата
-------------------------	---------------------------	--------------	-------------------------	----------------

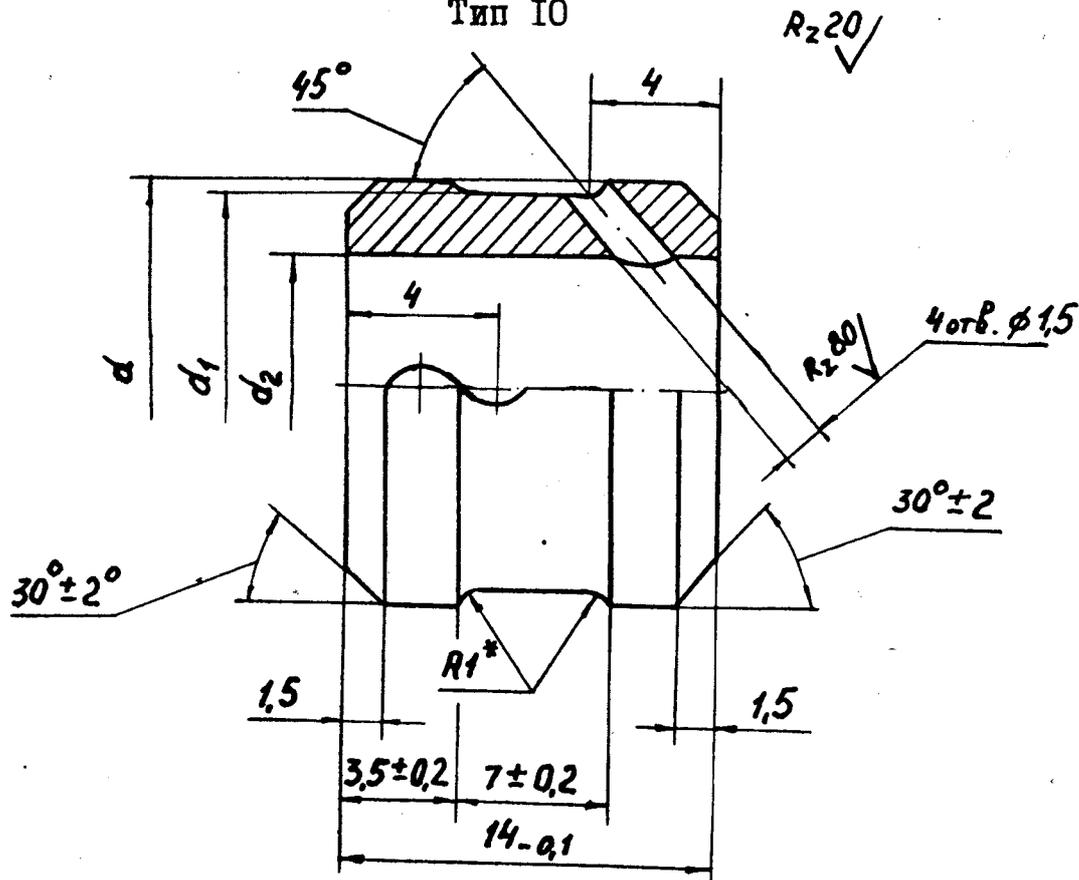
Тип 9



* - Размер обеспеч. инстр.

Черт. 9

Тип 10



* - Размер обеспеч. инстр.

Черт. 10

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Возм. изм. №

Подпись и дата

Изм. № подлин.

Таблица 5

мм

d_y	Применя- емость	d	d_1	d_2
		Предельные отклонения		
		e_9	h_{II}	h_{I2}
6		9	8,2	5,8
8		11	10,2	7,8
10		13	12,2	9,8
12		15	14,2	11,8
14		17	16,2	13,8
16		19	18,2	15,8
18		21	20,2	17,8
20		23	22,2	19,8
22		25	24,2	21,8
24		27	26,2	23,8
26		29	28,2	25,8
28		31	30,2	27,8
30		33	32,2	29,8
32		35	34,2	31,8
34		37	36,2	33,8
36		39	38,2	35,8
38		41	40,2	37,8
40		43	42,2	39,8

Изм. № подлин.	
Подпись и дата	
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Подпись и дата	

Пример условного обозначения подкладного кольца типа 2
с условным проходом 6 мм из стали 12Х18Н10Т-ВД по ТУ 14-1-3581-83.

Кольцо 2-6- \bar{I} ОСТ 92-9618-82

5. Технические требования - по ОСТ 92-8653-75.

6. Маркировать Ч и клеймить К на бирке.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров: $H14, \pm \frac{t_2}{2}$.

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата

УДК 621.643.065:669.715(083.74)

Группа Г18

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

КОЛЬЦА ПОДКЛАДНЫЕ ИЗ

ОСТ 92-9619-82

АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ.

Конструкция и размеры

введен впервые

Письмом Министерства
от 28.12.82г. № 459

Срок введения установлен
с 01.01.84г

Настоящий стандарт распространяется на подкладные кольца для трубопроводов с законцовками высадными из алюминиевых сплавов и устанавливает конструкцию и размеры подкладных колец.

1. Настоящий стандарт предусматривает 2 типа конструктивных исполнений подкладных колец для сварки трубопроводов с условным проходом от 4 до 40 мм.

2. Конструкция и размеры подкладных колец должны соответствовать:

тип 1 - черт.1, табл.1 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 1 мм из алюминиевых сплавов с законцовкой высадной $d_y + 3$ мм типов 1 и 2 по ОСТ 92-9615-82 и типов 1 и 2 по ОСТ 92-9616-82.

тип 2 - черт.2, табл.2 применяется для сварки трубопроводов с толщиной стенки 1,5 мм и 2 мм из алюминиевых сплавов с законцовкой высадной $d_y + 4$ мм типов 3 и 4 по ОСТ 92-9615-82 и типов 3 и 4 по ОСТ 92-9616-82.

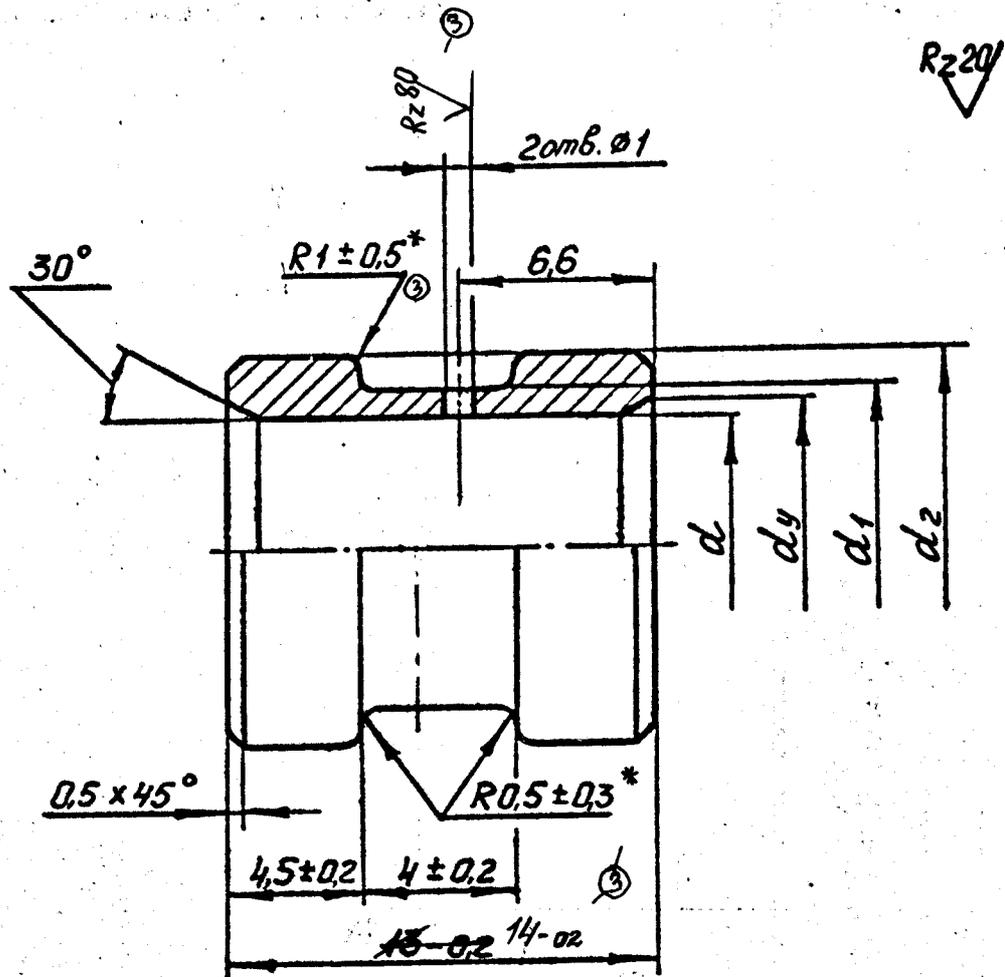
3. Подкладные кольца выбираются в зависимости от условного проходного сечения и типа трубопровода.

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Н/367	3.03.83		4/9/84	

Издание официальное ГР № В 8452 от
29.09.83.

Перепечатка воспрещена

Тип I



Черт. I

* — Размер обеспеч. инстр. (3)

419/84
30383 d ₄
Н/367

80°
-89°

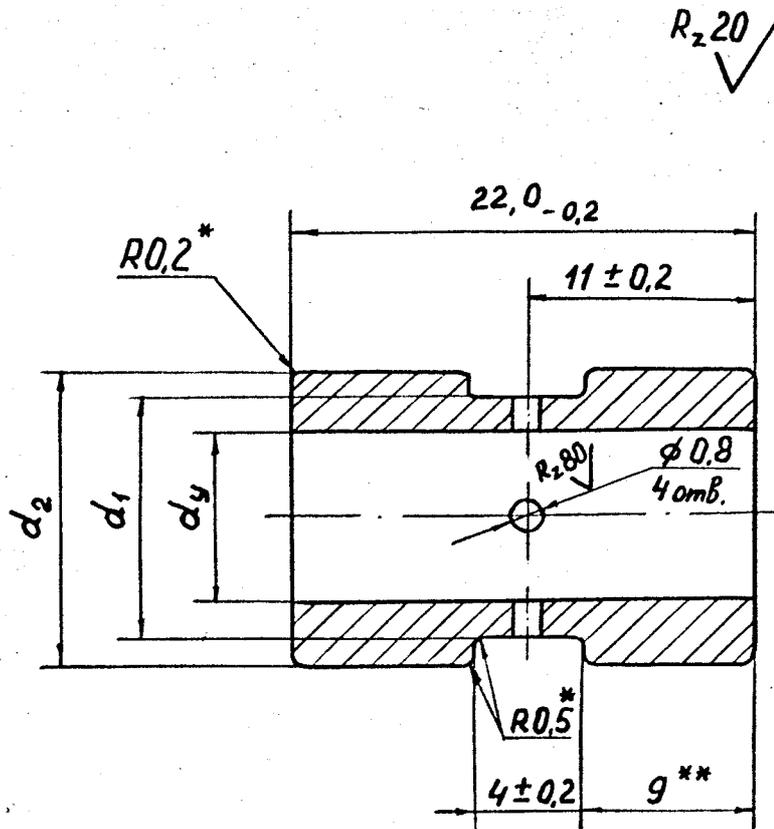
Таблица I

Размеры в мм

d_y	Применя- емость	d	d_I	d_2
		Предельные отклонения		
		HI2	h II	e9
4		2,6	4,6	7
6		4,6	6,6	9
8		6,6	8,6	II
10		8,6	10,6	I3
12		10,6	12,6	I5
14		12,6	14,6	I7
16		14,6	16,6	I9
18		16,6	18,6	2I
20		18,6	20,6	23
22		20,6	22,6	25
24		22,6	24,6	27
26		24,6	26,6	29
28		26,6	28,6	3I
30		28,6	30,6	33
32		30,6	32,6	35
34		32,6	34,6	37
36		34,6	36,6	39
38		36,6	38,6	4I
40		38,6	40,6	43

Инд. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
И/367	3.03.83		419/84	

Тип 2



* - Размеры обеспеч. INSTR.

** - Размеры для справок

Черт.2

Инв. № подлин.	Подпись и дата	Инв. № дубл.	Подпись и дата
Взам. инв. №			

①. Зам. изв. 371.827-91

Таблица 2

Размеры в мм

dy	Применя- емость	α_1	α_2
		Предельные отклонения	
		h II	h9
6		8	10
8		10	12
10		12	14
12		14	16
14		16	18
16		18	20
18		20	22
20		22	24
22		24	26
24		26	28
26		28	30
28		30	32
30		32	34
32		34	36
34		36	38
36		38	40
38		40	42
40		42	44

Инв. № подлин. H/367	Подпись и дата 30.3.83	Езам. инв. №	Инв. № дубл. H/9/84	Подпись и дата
-------------------------	---------------------------	--------------	------------------------	----------------

4. Подкладные кольца изготавливаются из материалов приведенных в таблице 3.

Таблица 3

Марка материала	НТД	Индекс в условном обозначении подкладного кольца
АМГ2М	ГОСТ 21488-7697	I
АМГ3М	ГОСТ 21488-7697	II
АМГ6М	ГОСТ 21488-7697	III

Пример условного обозначения подкладного кольца типа 2 с условным проходом 8 мм из АМГ6М по ГОСТ 21488-7697

Кольцо 2-8-III - ОСТ 92-9619-82

5. Технические требования по ~~ОСТ 92-8844-77~~ ^{ОСТ 92-8653-75}.

6. Маркировать Ч и клеймить К на бирке. ③

7. Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

ав. № подлн.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
7/367	3.03.83		419/89	

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 9941-81	Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионно-стойкой стали	3, 17, 29, 34, 39
ГОСТ 21488-76 ⁹⁷	Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов	83
ОСТ I 92096-83	Трубы бесшовные холоднодеформированные из алюминиевых сплавов. Технические условия	41, 49, 51, 59, 65
ГОСТ 19277-73	Трубы стальные бесшовные для маслопроводов и топливопроводов. Технические условия	3, 17, 34, 39
ОСТ 92-1600-84	Производство трубопроводов. Общие технические условия. Эталонирование трубопроводных систем, гибка труб и формообразование концов трубопроводов	15, 29, 34, 39, 49, 59, 65
ОСТ 92-8653-75	Соединения трубопроводов по внутреннему конусу (торовые). Технические условия	77, 83
ТУ I4-3-1327-85	Трубы бесшовные холодно- и теплокатаные из стали I2X21H5T (ЭИ-811), I2X21H5T-ВД (ЭИ 811-ВД)	3, 17, 34, 39
ТУ I4-3-769-78	Трубы безрисочные холоднодеформированные из коррозионностойких сталей. Технические условия	3, 15, 17, 34, 39
ТУ I4-3-770-78	Трубы бесшовные особотонкостенные из коррозионностойких марок сталей	3, 17, 34, 39
ТУ I4-I-1283-75	Прутки из коррозионностойкой стали марки I2X21H5T-ВД (ЭИ 811-ВД)	67
ТУ I4-I-3581-81 ⁸³	Прутки из коррозионностойкой стали марки I2X18H9T-ВД, I2X18H10T-ВД и O8X18H10T-ВД	67, 77

(4) Зам. изв. 371.590-87

Обозначение	Наименование	Лист
ОСТ 92069-77 (4) ОСТ I 92067-78 ГОСТ 8617-81 (8)	из алюминия и (4) Профили прессованные не из алюминие- вых сплавов. Технические условия.	5I

4. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
ОСТ 92-9611-82 Трубопроводы из нержавеющей стали с законцовкой высадной и присадочным буртом. Конструкция и размеры	2
ОСТ 92-9612-82 Трубопроводы из нержавеющей стали с законцовками высадными и присадочными буртами с двух сторон. Конструкция и размеры	16
ОСТ 92-9613-82 Трубопроводы из нержавеющей стали с законцовкой высадной и присадочным буртом с одной стороны и утолщением с другой. Конструкция и размеры	30
ОСТ 92-9614-82 Трубопроводы из нержавеющей стали с утолщением с одной или с двух сторон. Конструкция и размеры	35
ОСТ 92-9615-82 Трубопроводы из алюминиевых сплавов с законцовкой и присадочным буртом с одной стороны и с утолщением и без него с другой стороны. Конструкция и размеры	40
ОСТ 92-9616-82 Трубопроводы из алюминиевых сплавов с законцовкой с одной стороны и утолщением или без него с другой стороны. Конструкция и размеры	50
ОСТ 92-9617-82 Трубопроводы из алюминиевых сплавов с утолщением с двух сторон. Конструкция и размеры	60
ОСТ 92-9618-82 Кольца подкладные из нержавеющей стали. Конструкция и размеры	66
ОСТ 92-9619-82 Кольца подкладные из алюминиевых сплавов. Конструкция и размеры	78
Приложение Перечень ссылочных документов	84

Инв. № подлин.	Подпись и дата
H/367	
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
	H/9184
Подпись и дата	
3.03.83	

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов страниц в документе	№ документа	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1.	2, 16, 30, 35, 40, 50, 60, 66, 78	-	-	-	86	371.352-84	<i>Сы</i>	29.06.85	
2.	15	-	-	-	86	371.371-84	<i>Сы</i>	16.03.85	
3.	листы сборки 3-11, 13, 14, 17-25, 27, 28, 31, 32, 34, 36, 37, 39, 41-49, 52-59, 61, 62-65, 67, 69, 72, 74, 78, 79, 81, 83	12, 15, 26, 29, 33, 38, 51, 68, 70, 71, 73, 75, 76, 77, 84	84а	-		371.428-85	<i>Сы</i>	27.11.85	
4	2, 3, 15, 16, 17, 29, 30, 34, 35, 39, 40, 49-51, 59, 60, 65, 66, 78, 84а.	84	-	-		371.590-87	<i>Сы</i>	11.04.88	
5	-	3, 5, 6, 8, 10	-	-		371.668-89	<i>Сы</i>	05.10.89	
6	-	4	-	-		371.742-89	<i>Сы</i>	25.12.89	
7	-	81	-	-		371.827-91	<i>Сы</i>	19.09.91	
8	2, 16, 30, 35, 40, 50, 51, 60, 66, 78, 84, 84а	-	-	-		371.883-92	<i>Сы</i>	01.02.96	
9	1, 16, 30, 35, 40, 50, 60, 66, 78	-	-	-		302.50-2003	<i>Сы</i>	27.01.03	
10	83, 84	-	-	-		371.1309-09	<i>Сы</i>	15.11.09	

Подпись и дата
3.03.83

Взам. инв. №

Инв. № дубл.
419/84

Подпись и дата
16.11.85